MAGAZINE
filière pro
GÉNIE CLIMATIQUE – SANITAIRE – AÉRAULIQUE

La parole à :
Club de l'amélioration de l'habitat : trente ans d'action !

Prospective :
GRDF : « Faciliter la distribution de l'hydrogène »

Installateur :
Adossé à deux partenaires, Fismes Plomberie Chauffage développe son activité

Réglementation :
Peut-on réaliser un ouvrage gaz avec des tubes d'acier NF EN 10255 ?

N°80 – Juin-Juillet 2022
ISSN 1967-0303 - **10.00 €**

Voir page 11

Dossiers – Les toilettes : toujours dans l'innovation ? C'est possible !
– Les bons plans pour un chauffage encore plus performant

CHAPPEE

AVENA

CHAUDIÈRE MURALE

GAZ À CONDENSATION

DE 2,5 À 35 KW

CORPS HYDRAULIQUE EN LAITON GARANTIE 5 ANS

GAZ ADAPTIVE CONTROL GAC

PERFORMANCE MODULATION 10 À 100 %

ECOCONTROL+

COMPATIBLE EMO LIFE

RE 2020

COMPTAGE D'ÉNERGIE

L'AVÈNEMENT D'UN SAVOIR-FAIRE POUR UNE EXPÉRIENCE PREMIUM

Hydrogène 20%

L'AUDACE DE L'INNOVATION

Avena est déjà compatible à l'hydrogène.

Elle peut fonctionner avec des mélanges gazeux à 20% d'hydrogène dans le gaz naturel.

REMPLISSAGE FACILE « EASY-FILL »

BUSE CENTRÉE

CONTRÔLE DE COMBUSTION AUTOMATIQUE

EMO LIFE

RÉGULATION INTUITIVE

CUIVRE

CORPS INOX

SILENCIEUSE

MODULATION 10% À 100%

LAITON

CHAPPEE.COM

Crédits photos : iStockPhotos - Chappée

sommaire

5 Édito

6 Actualités de la profession

6 Vaillant group roule pour les pros et mise sur les PAC

6 VitrA : un trophée d'or !

7 Nouvelles exigences pour le label Flamme verte

7 Viessmann à fond pour l'autoconsommation

8 Zoom sur Kinedo

8 Complémentarité des marques de Dietrich et Chappée

9 Coédis : une nouvelle fédération

10 La parole à...

10 Club de l'amélioration de l'habitat : trente ans d'action !

12 L'association Professionnel du gaz présente le premier catalogue des PAC...

13 Prospective

13 GRDF : « Faciliter la distribution de l'hydrogène »

14 Fournisseurs d'énergie

14 FF3C - Fioul : où en est on ?

16 Butagaz : il faut informer et rassurer

17 Installateurs

17 Adossé à deux partenaires, Fismes Plomberie Chauffage développe son...

20 Fabricants

20 Bosch lance une « vraie » solution hybride

21 Delabie : pourquoi la chasse d'eau sans réservoir va devenir incontournable

22 Sentinel s'impose en spécialiste de la qualité de l'eau dans les réseaux

24 Viessmann Faulquemont : 50 ans et bien implanté sur son territoire

26 Dossiers

26 Les toilettes : toujours dans l'innovation ? C'est possible !

32 Les bons plans pour un chauffage encore plus performant

36 Réglementation

36 Évacuation des produits de combustion : un guide thématique du CNPG

36 Peut-on réaliser un ouvrage gaz avec des tubes d'acier NF EN 10255 ?

37 Produits

37 Servomoteurs intelligents de Sauter : pour une maintenance prédictive

38 Feel Good Inside : une nouvelle approche du marché signée Samsung

39 Rubrique produits :

39 Les nouveautés des fabricants

42 Agenda et index

42 Index entreprises et organismes cités

Filière Pro AD.Com • **Siège social :** 8, rue d'Athènes - 75009 Paris • **Édition :** 5, rue de Conflans - 94220 - Charenton-le-Pont • **Directeur de la publication :** Alain Maugens • **Rédacteur en chef :** Michel Laurent • **Journaliste :** Virginie Bettati • **Secrétariat de rédaction :** Charlotte Le Tarnec • **Site internet :** www.filierepro.fr • **Publicité -** Géraldine Dumortier - Tél. : +33 (0)1 43 68 03 43 - Fax : +33 (0)1 43 68 06 67 – e-mail : contact@filierepro.fr • **Réalisation :** Conception graphique / mise en pages - AD.Com - 94220 – Charenton-le-Pont - France - Dépôt légal : Juin 2022.

Impression : Imprimerie Chirat - 744, rue de Sainte-Colombe - 42540 Saint-Just-La-Pendue

© La reproduction et l'utilisation, même partielle, de tout article (communications techniques, documentations) extrait du magazine *FilièrePro* est rigoureusement interdite, ainsi que tout procédé de reproduction mécanique, graphique, chimique, optique, photographique, cinématographique ou électronique, photostat-tirage, photographie, microfilm...Toute demande d'autorisation pour reproduction, quel que soit le procédé, doit être adressée à la publication.

GREE

CLIMATISATION DE
HAUTE TECHNOLOGIE

VERSATI III: MONOBLOC, SPLIT, ALL-IN-ONE

Pompe à chaleur air/eau technologique et efficace

A++ R32

GRANDES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE
- Classe énergétique A++
- Gaz écologique R32
- Certifié Eurovent et Keymark

Wi Fi Modbus

WIFI ET MODBUS INTÉGRÉS

LES MEILLEURS COMPOSANTS
- Pompe Inverter Wilo
- Échangeur à plaques Danfoss et Alpha Laval
- Compresseur breveté bi-étagé Gree
- Moteur-ventilateur DC Inverter

SORTIE D'EAU À 60°C
Fonctionnement par températures extrêmes, jusqu'à -25°C extérieurs.

GARANTIE 5 ANS TOUTES PIÈCES

Édito

Les toilettes connectées sont pour demain

© Afisb

Des évolutions sont encore attendues pour le coin toilettes ! En effet, le branchement électrique qui est de plus en plus souvent effectué, notamment pour les lavants, ouvre de nombreuses perspectives comme le contrôle de la consommation d'eau, la détection des fuites, la signalisation des pannes, etc. Autant d'indicateurs pour mieux gérer ce poste important, surtout pour les collectivités. Bâtiments tertiaires et hôtelleries sont particulièrement intéressés pour contrôler ce lieu à la fréquentation assidue ! Efficacité, design, contrôle des odeurs, fonction bidet… les toilettes progressent sans cesse pour plus de performance et de confort. Grâce à la connectivité, les gestionnaires, les installateurs et les utilisateurs pourront bénéficier d'encore plus de services. Les innovations dessinent donc les tendances (voire les standards) de demain, qui pourront aller jusqu'à une gestion de parc totalement maîtrisée.

En parallèle, les efforts se confirment pour une efficacité et une optimisation des chasses. Il est désormais impératif de faire toujours mieux. Les fabricants rivalisent d'ingéniosité pour faire des WC de véritables équipements « techniques ». Il suffit de citer le procédé breveté TwistFlush de Villeroy & Boch qui nettoie la cuvette avec un puissant tourbillon d'eau désaxé, ne laissant aucune chance aux saletés. Le système rince la quasi-totalité de la surface de la cuvette avec une puissance maximale tout en accordant une réduction de la consommation d'eau.

Autre exemple, le Brec, de Geberit, qui a remporté cette année un trophée aux « Salles de bains remarquables ». Ce système facilite le raccordement électrique sur bâti-support WC afin d'opter, par la suite, pour des WC lavants, pour l'extraction d'odeurs Duofresh, pour une commande sans contact, un module de rinçage forcé intermittent, etc.

Enfin, crise sanitaire oblige, mais pas seulement, les améliorations et innovations se poursuivent incontestablement dans le domaine de l'hygiène avec une généralisation du sans-bride, du sans-contact et de l'émail de finition toujours plus lisse. Loin d'être réservées aux collectivités, ces évolutions gagnent désormais le résidentiel pour accorder plus de propreté et moins de risque à tous les utilisateurs.

Hubert Maitre,
secrétaire général de l'Afisb,
Association française des industries de la salle de bains.

En bref

Le marché de la salle de bains au beau fixe

L'Association française des industries de la salle de bains (Afisb) a annoncé une progression de 15 % en valeur et de 17 % en volume. Cette progression est essentiellement portée par les douches (+39 % en valeur et +21 % en volume), suivies des portes et parois, ainsi que par la robinetterie. Les baignoires suivent avec +10 % en valeur et +8 % en volume. Même les pièces céramiques affichent du positif. Seuls les receveurs et les baignoires balnéo sont en très léger recul.

L'audit énergétique obligatoire : ce qu'il contient et qui peut le réaliser

À partir du 1er septembre 2022, un audit énergétique devra être réalisé préalablement à la mise en vente de maisons ou d'immeubles classés F ou G au diagnostic de performance énergétique. Ce document proposera les travaux à réaliser pour améliorer le classement de l'habitation, en une seule fois ou par étapes. Ces derniers ne sont pas obligatoires pour conclure la vente, mais l'acquéreur sera informé de leur nature. Les qualifications des professionnels habilités à réaliser cet audit sont précisées dans un décret publié au Journal officiel *du 4 mai 2022. L'audit s'appliquera ensuite aux habitations classées E à partir du 1er janvier 2025, puis à ceux classés D à partir du 1er janvier 2034.*

Vaillant group roule pour les pros et mise sur les PAC

En 2021, avec ses marques Saunier Duval et Vaillant, la filiale France du groupe a connu une forte croissance grâce à une hausse de ses parts de marché dans toutes les catégories de produits stratégiques. La capacité de production a été augmentée sur son site de Nantes (+50 %), dans l'objectif de dépasser les 100 000 unités fabriquées dès l'année prochaine. Même chose pour les effectifs, puisque 200 postes ont été créés cette année (opérateurs de production, supports à la production et ingénieurs R&D).

Pour Saunier Duval, on remarque :

– des communications via la télévision depuis maintenant plus de deux ans ;
– un développement et une fabrication française, à Nantes, avec des solutions ultra-silencieuses (seulement 32 dB(A) à 5 mètres) et des pièces de rechange disponibles pendant minimum quinze ans après l'arrêt de la fabrication ;
– une conception pensée pour faciliter l'installation et la mise en service (composants dans la colonne hydraulique, interface avec assistant pas à pas…) ;
– un parcours de formation pompes à chaleur à la carte (personnalisé en fonction des besoins de montée en compétences), ainsi qu'une proximité humaine sur le terrain (conseillers avant-vente, conseillers techniques thermodynamique, etc.) ;
– une connectivité pour l'installateur avec la technologie Clic-Express pour un raccordement de la passerelle en quelques secondes et une mise en service simplifiée grâce à Apple Home Kit (en scannant tout simplement le produit, sans connexion fastidieuse au Wi-Fi). Sans oublier l'éligibilité au service de télésurveillance MiGo Xpert (site internet et application smartphone) pour le parc de générateurs connectés avec notification par e-mail en cas de panne, historique des pannes, diagnostic à distance, etc.

Pour Vaillant

La marque aide les pros sur quatre grands piliers : business (équipe avant-vente, visibilité), assistance (installation ou après-vente avec des outils dédiés), formation (parcours métiers et produits) et fidélisation (club Excellio).
Vaillant offre aussi un parcours personnalisé et unique en pompes à chaleur basé sur la proximité avec des interlocuteurs dédiés à chaque étape (conseiller technique thermodynamique, commercial, équipe support…).
Avec myVaillant pro, le professionnel SAV supervise à distance son parc de générateurs connectés (site internet ou application). Il comprend une nouvelle fonction exclusive d'accompagnement à la maintenance avec un arbre complet de résolution de pannes.
Avec l'appli de réalité augmentée showPoint dédiée aux pompes à chaleur aérothermiques (aroTherm plus, aroTherm Split, aroTherm) et géothermiques (flexoCompact exclusive et flexoTherm exclusive), il est possible de placer les appareils dans un environnement donné (maison, buanderie ou jardin par exemple), de démontrer le silence grâce à une simulation sonore, d'expliquer le fonctionnement des PAC grâce à des vidéos et de présenter des chantiers de référence. ■

VitrA : un trophée d'or !

© VitrA

La marque a été récompensée à l'occasion des états généraux de la salle de bains organisés par l'Afisb et quatre organisations de fabricants actifs sur ce marché. Le palmarès des « Salles de bains remarquables » distingue, parmi les produits de leurs adhérents, ceux qui, singuliers, pertinents, innovants, fonctionnels et répondant aux attentes et besoins des utilisateurs, sont des déclencheurs de projets.
Vitra a remporté la première place avec un Trophée Or grâce à sa salle de bains Liquid, designée par Tom Dixon.
Étonnante, unique en son genre, la très large collection Liquid (prononcez Liqwid), compte une centaine de références, y compris le carrelage ou, plus inattendu, un tabouret en céramique. Son esthétique, à la fois minimaliste et rebondie, est, dans un style pop art et ludique, très caractéristique du travail du célèbre designer britannique. Néanmoins, précise **Jérôme Billet**, directeur de VitrA France, il est « *facile de s'approprier cette collection.* Il ajoute que *Liquid apporte de la nouveauté, crée des ruptures dans la salle de bains et allie la céramique avec des matériaux nobles, comme le verre, le métal…* » ■

Nouvelles exigences pour le label Flamme verte

© SDP

	EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE SAISONNIÈRE (NS)	ÉMISSIONS DE MONOXYDE DE CARBONNE (CO)	ÉMISSIONS D'OXYDE D'AZOTE (NOx)	ÉMISSIONS DE PARTICULES (PM)	ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILES (COV)
Selon le règlement EU 2015/1185		Emissions nominales à 13% d'O_2 en mg/Nm³			
Appareils indépendants à bûche	65%	1500	200	40	120
				et PM+COV ≤ 150	
Appareils indépendants à granulés	79%	300	200	20	60
				et PM+COV ≤ 70	
Selon le règlement EU 2015/1189		Emissions saisonnières à 10% d'O_2 en mg/Nm³			
Chaudières manuelles	77% si ≤ 20 kW	600	200	40	20
Chaudières automatiques	79% si > 20 kW	400	200	30	16

La performance énergétique des appareils labellisés Flamme verte est désormais calculée de manière dite saisonnière, en application des nouvelles méthodes de calcul du règlement européen sur l'écoconception entrées en vigueur au 1er janvier 2022. Celles-ci prennent en compte les consommations électriques des auxiliaires (affichage électronique, ventilateur…) et le type de régulation (automatique ou manuelle). De plus, le seuil du critère d'efficacité énergétique saisonnière a été relevé pour les chaudières d'une puissance supérieure à 20 kW.

D'autre part, le label Flamme verte va plus loin que le règlement européen sur l'écoconception, car il met en place un indicateur commun plus exigeant sur les émissions de particules. Outre le contrôle des émissions de polluants tels que le monoxyde de carbone et les oxydes d'azote, il s'intéresse aux poussières et aux composés organiques volatils (COV).

À noter que, pour rassurer les utilisateurs sur la véracité des performances énergétiques et environnementales annoncées par les industriels pour obtenir le label Flamme verte, des contrôles aléatoires sont réalisés. C'est l'organisme tiers, indépendant, Eurovent Certita Certification qui s'en charge auprès de chaque fabricant d'appareils indépendant membre du label Flamme verte. ■

Viessmann à fond pour l'autoconsommation

La production décentralisée d'électricité se développe et Viessmann accompagne une fois de plus le marché avec Vitocharge, une solution complète pour stocker l'électricité autogénérée afin de l'utiliser ultérieurement de différentes manières (alimentation pompe à chaleur, ballon thermodynamique, recharge véhicule électrique ou hybride).

Cette nouvelle gamme de batteries domestiques, au format particulièrement compact (600 x 500 x 250 mm), est à 100 % conçue et réalisée par Viessmann. Précisons que l'utilisation des cellules en lithium-phosphate de fer (sûres et durables, respectueuses de l'environnement) associée à un système intelligent de gestion de la batterie assure une longue durée de vie au système ainsi qu'un fonctionnement performant et efficace. Vitocharge revendique un rendement élevé grâce aux étapes de conversion faible pour la recharge PV et Viessmann a même prévu la recharge de la batterie en courant alternatif pour une compatibilité avec la pile à combustible. Par ailleurs, Vitocharge VX3 dispose d'un concept de sécurité à plusieurs niveaux et de batteries Li-on à sécurité intrinsèque, mais également d'une protection intégrée contre les courts-circuits et l'inversion polaire lors de la connexion des batteries. Le système inclut un onduleur hybride (permettant le raccordement d'installations photovoltaïques) qui peut accueillir jusqu'à trois unités de batteries de respectivement 5 kWh, en fournissant une capacité maximale d'accumulation utilisable de 15 kWh. ■

© Viessmann

En bref

Wilo : Deux anniversaires, une croissance à deux chiffres

En 2022, Wilo fête deux anniversaires importants : les 150 ans du groupe Wilo et les 60 ans du site de production de Laval (53).

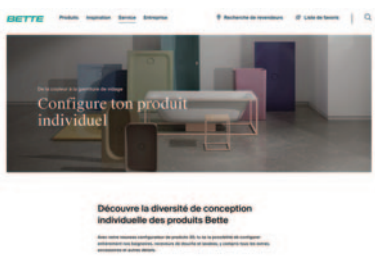
Le groupe Wilo a réalisé un chiffre d'affaires record d'environ 1,7 milliard d'euros au cours du dernier exercice, dont 457 millions en France. Malgré des conditions toujours difficiles, il a ainsi augmenté son chiffre d'affaires mondial de 13,8 %.

Aujourd'hui, Wilo est présent dans le monde entier, grâce à son réseau de plus de 80 sociétés de production et de vente.

Un configurateur pour Bette

En ligne sur my-bette.com, cet outil autorise la visualisation de l'offre détaillée des baignoires, lavabos, receveurs de douche et surfaces de douche. Il permet aux artisans, aux conseillers en salle de bains et aux clients finaux de composer individuellement un produit, de le combiner avec les accessoires appropriés et de le visualiser sous tous les angles par une vue 3D, directement dans la couleur souhaitée.

Simple, sûr et rapide (sans trop de défilement et sans trop de texte), il indique quelles dimensions, couleurs et options d'équipement sont possibles avec l'élément de bain choisi.



En bref

L'association Professionnel du gaz présente le premier catalogue des PAC hybrides gaz

Destiné au marché de la rénovation, ce catalogue recense les modèles de pompes à chaleur hybrides gaz (pour des puissances de modules PAC inférieures ou égales à 8 kW) disponibles en France.
Les modèles de huit fabricants (Ariston, Atlantic, Bosch, Daikin, De Dietrich, Oertli, Saunier Duval et Vaillant) sont renseignés pour un total de 37 modèles. Ces derniers répondent également au marché du neuf et aux dernières normes sur le plan environnemental (RE2020) étant donné qu'ils permettent de décarboner les bâtiments au moins aussi efficacement qu'une pompe à chaleur électrique seule, à un coût moindre à l'échelle de l'ensemble du système énergétique.
Rappelons que, à la fin de 2021, l'association Professionnel du gaz (PG) a lancé la mention PAC hybride, qui offre aux professionnels l'opportunité de mettre en avant leurs compétences et leur savoir-faire. Elle valorise leur expertise auprès des particuliers tout en leur permettant d'être mieux identifiés par le plus grand nombre. À ce jour, dans l'Hexagone, 1 177 professionnels du gaz ont reçu la mention PAC hybride.

Zoom sur Kinedo

Des (vraies) valeurs, du génie et une expertise de près de 40 ans

Une fois n'est pas coutume, nous sommes allés rencontrer Kinedo à La Ciotat (13), sur son site de production de la Setma (Société d'études techniques et de mécanique appliquée).
Kinedo fait partie du groupe SFA, qui compte également un groupe de presse et Europelec pour le traitement des eaux industrielles.

© Kinedo

© Kinedo

Kinedo, c'est :
– le premier site industriel français, totalisant 16 500 m² bâtis, spécialisé dans la fabrication 100 % française de baignoires de balnéothérapie et de spas, avec un label Origine France garantie pour une première partie de sa production ;
– un investissement régulier dans le process de fabrication comme en attestent les 3,5 millions d'euros consacrés depuis 2017 ;
– 150 collaborateurs (moyenne d'âge de 46 ans et seize ans d'ancienneté !) ;
– un chiffre d'affaires 2021 de 36 millions d'euros ;
– une certification ISO 9001 ;
– une implication dans les démarches RSE et d'écoresponsabilité (médaille de bronze Ecovadis en 2021). Parfaite illustration de cette démarche environnementale, le site Setma Europe fait équiper cette année sa toiture de 16 000 m² panneaux photovoltaïques, pour produire quelque 1 496 MWh par an ;
– une robotisation exemplaire pour réduire la pénibilité du travail et garantir une production zéro défaut, ainsi qu'un nouveau process de rotomoulage depuis 2021 ;
– trois nouveaux showrooms sur 1 200 m², dont un dédié à la balnéo avec salle d'essai et un autre à l'offre spas ;
– un stock représentant 2,5 millions d'euros pour faire face à la demande sans délai.

© Kinedo

Pour 2022, Setma Europe signe la réalisation de nouveaux moules (400 K€), la création d'une ligne d'assemblage robotisée pour les spas, ainsi qu'un robot d'usinage pour la production de baignoires balnéo pour plus d'un million d'euros.
Bruno Chiaretta, directeur du site : « *Ici, chacun partage les mêmes valeurs de respect de l'humain, de conscience professionnelle, de flexibilité, de réactivité et d'engagement.* » ■

Complémentarité des marques De Dietrich et Chappée

BDR Thermea France a annoncé pour ses marques De Dietrich et Chappée un travail en commun. Avec une force de vente qui propose les deux marques à ses clients, le groupe affiche ainsi la volonté de positionner les marques en complément l'une de l'autre dans un souci de cohérence et d'efficacité.
Dans cette optique, BDR Thermea France a également développé une gamme de services, notamment :
– un outil bi-marques de dimensionnement de pompe à chaleur, Quellepac+, pour chiffrer un projet PAC en moins de trois minutes, estimer le coût de consommation annuelle et obtenir des schémas de raccordement et autres informations techniques ;
– un nouveau catalogue, Rénovation, concentrant les solutions des deux marques. En version digitale, il comprend les tarifs à jour, aide au chiffrage des projets grâce à la fonction « Panier » et donne la possibilité d'ajouter des exemples d'installation pré-chiffrés dans le « Panier » et de consulter la documentation produit.
À noter que le catalogue reste disponible en version papier. ■

Fédération des Distributeurs
d'Équipements et Solutions
Électriques, Génie Climatique & Sanitaires

Coédis : une nouvelle fédération

née de la fusion de la FDME (Fédération des distributeurs de matériel électrique) et de la Fnas (Fédération des négociants en appareils sanitaires chauffage, climatisation et canalisations)

Dans un contexte où les enjeux réglementaires, environnementaux, digitaux et sociétaux sont de plus en plus prégnants et ont de plus en plus d'impact sur les distributeurs professionnels de matériel électrique, génie climatique et pour les distributeurs professionnels de sanitaire, chauffage et canalisations, la FDME et la Fnas ont décidé d'unir leurs forces et leurs compétences au sein d'une entité afin de constituer une nouvelle dynamique, de créer davantage de synergies et de gagner en représentativité et en visibilité auprès des pouvoirs publics et de leur écosystème, tout en préservant les spécificités métiers. Le nom de « Coédis » fait référence aux notions de cohésion et de distributeurs professionnels.

Depuis le 1er janvier 2022, la FDME et la Fnas ont fusionné au sein de Coédis, la fédération des distributeurs d'équipements et solutions électriques, génie climatique et sanitaires.

Coédis représente :

- un marché de 13 milliards d'euros ;
- 380 entreprises ;
- plus de 4 000 points de vente ;
- plus de 37 500 salariés.

Le conseil d'administration est composé de 16 membres issus des anciens collèges de la FDME et de la Fnas.

Pour José Pretot, président de Coédis, « il s'agit d'une union au service de l'ensemble des professionnels qui ont su conjuguer leurs intérêts et accepter de rassembler leurs représentants afin de mieux relever collectivement les défis majeurs de demain. Notre objectif est de saisir les opportunités liées au marché, aux normes, à la réglementation qui imposent les règles du jeu. La nécessaire transformation de leur savoir-faire différenciant et de leur métier les conduit à concilier leur expertise historique avec des pratiques de plus en plus digitalisées ».

© SDP

Dans ce cadre, en lien avec FAB-DIS et Etim, Coédis propose des outils spécifiques créés pour et par la filière, dans un esprit de simplification et de promotion de l'innovation et s'implique également dans les questions de formation.

Coédis développe son expertise, notamment dans le domaine de l'environnement et de la RSE, en s'appuyant sur les compétences de GEOD, la confédération des distributeurs du bâtiment et de l'industrie, qu'elle a créée en 2020 avec la Fédération nationale de la décoration et qui reste ouverte aux autres fédérations de ce secteur qui voudront la rejoindre. ■

Club de l'amélioration de l'habitat : trente ans d'action !

Le Club de l'amélioration de l'habitat (CAH) fête cette année ses 30 ans. Retour sur la saga de cet organisme unique qui regroupe les acteurs majeurs, publics et privés, de la filière entretien-rénovation du parc résidentiel privé français. Entretien avec Jean-Pascal Chirat, délégué général du club.

© CAH

Jean-Pascal Chirat,
délégué général du CAH.

Filière Pro – Comment se situait le marché entretien-rénovation dans le contexte économique en 1992 ?

Jean-Pascal Chirat – Au début des années 1990, l'activité entretien-rénovation du parc des logements français constituait un marché déjà important, en croissance régulière et devenait progressivement une priorité. Il demandait à être mieux quantifié et qualifié par des indicateurs de mesure et d'analyse.

La situation économique du pays au début des années 1990 n'était pas des meilleures, mais pour autant des évolutions profondes et majeures avaient marqué la période de redressement de la société française depuis quarante ans :

- la population métropolitaine était passée de 40 à 58 millions entre 1950 et 1990 ;
- le parc des logements existants progressait 2,5 fois plus vite, sous l'effet de la reconstruction après les dommages de guerre et de la croissance démographique, accentué par un phénomène de décohabitation lié aux changements de mode de vie.
- le PIB par habitant évoluait favorablement, mais par ailleurs le cours du baril de pétrole, resté stable à moins de 2 dollars jusqu'aux années 1970, explosait sous l'effet des chocs pétroliers, pour se situer au-delà des 22 dollars au début de 1990, et allait poursuivre sa progression.

Quel bilan fallait-il en tirer ?

Jean-Pascal Chirat – À cette époque, la France sortait d'un long cycle de densification massive de son tissu résidentiel, ayant privilégié l'urbanisation pour répondre aux besoins démographiques et offrir un logement décent à tous les citoyens. Parallèlement, il devenait nécessaire de raisonner à la fois en matière d'amélioration de la performance du bâti, notamment énergétique et environnementale, mais aussi de confort et de qualité de vie des habitants.

Dans ce contexte, comment le CAH fait-il son apparition ?

Jean-Pascal Chirat – Plusieurs grands acteurs publics et privés de la filière bâtiment, prirent l'initiative de fonder Le Club de l'amélioration de l'habitat : l'Anah, le ministère du Logement, la Fédération nationale du bâtiment, ainsi que deux grands industriels, Lafarge et Saint-Gobain. Ils affichaient ainsi leur volonté commune de mieux mesurer, comprendre et dynamiser le marché de la rénovation/amélioration du logement en prenant en compte l'intérêt de l'habitant.

Au fil des ans, le CAH a su enrichir son tour de table en y associant les compétences et expertises de nombreux intervenants professionnels et institutionnels.

Et aujourd'hui ?

Jean-Pascal Chirat – Le CAH regroupe plus de 65 membres, publics et privés, mettant en commun des moyens financiers et d'étude pour mieux peser sur ce secteur d'activité tout en réfléchissant aux solutions de sa dynamisation. Ils élaborent ensemble des outils de connaissance permettant d'éclairer leurs stratégies de développement sur un marché de l'amélioration de l'habitat qui offre par ailleurs un potentiel considérable de croissance en raison de l'importance du parc résidentiel français de 37 millions de logements et des enjeux attachés à son évolution en relation avec les grandes mutations sociétales et environnementales. ■

Propos recueillis par Michel Laurent

Parmi les premières grandes études du CAH

De multiples études et actions ont été conduites par le Club en liaison avec ses partenaires, marquant son rôle actif d'informateur et d'appui collaboratif auprès de ses membres. Voici les principaux travaux menés par le CAH au cours de sa première décennie :

- *1993/1996 : création de la Maison de l'amélioration de l'habitat à Angers (49), lieu d'information et de conseil gratuit à destination des particuliers, acheteurs potentiels de travaux de rénovation.*
- *1996/2004 : « Mesurer et comprendre les marchés de l'amélioration de l'habitat ». Étude basée sur les résultats de l'enquête nationale sur le logement réalisée par l'Insee. Elle procède à une analyse fine des dépenses engagées par les ménages en travaux d'amélioration de leur résidence principale.*
- *1996 : « Attentes des particuliers à l'égard des artisans et des entreprises du bâtiment ». Réalisée par le Credoc, cette étude fait le point sur le comportement des ménages vis-à-vis des travaux d'amélioration de leur habitat.*
- *1997 : « Attitude des professionnels de la rénovation vis-à-vis du marché ». Étude Insight, explorant les préalables nécessaires à une mobilisation des professionnels.*
- *1998 : « Les obstacles à l'embauche dans l'artisanat du bâtiment ». Analyse des effets de seuil amplifiés par l'appréhension des artisans et études des mécanismes de franchissement.*

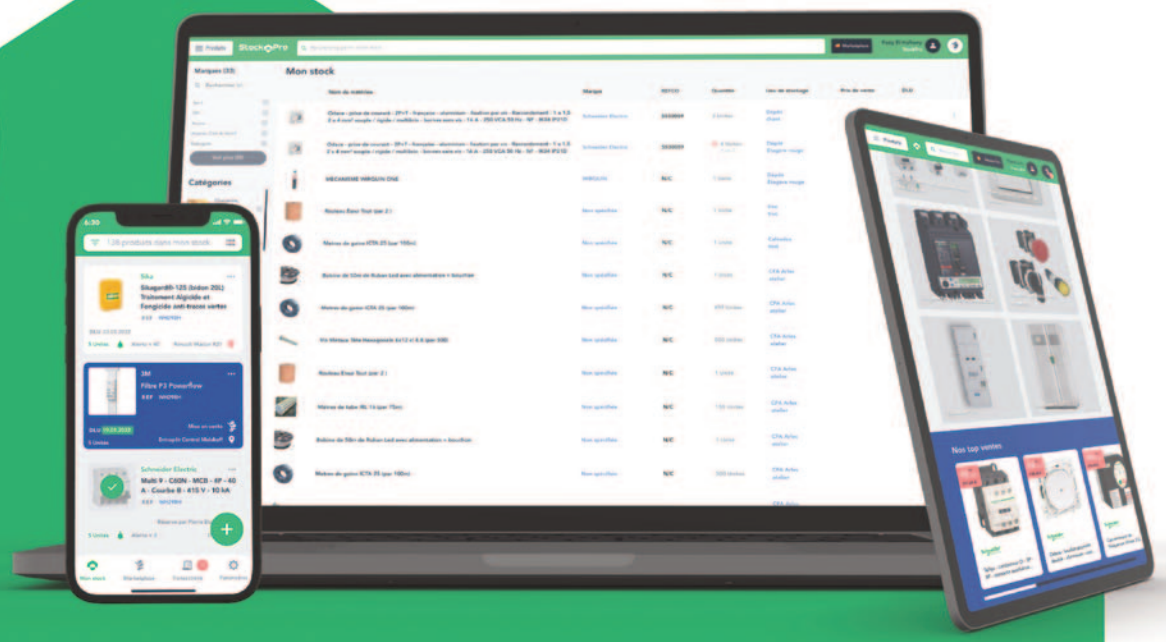
StockPro

L'inventaire intelligent, **tout simplement**

Téléchargez
GRATUITEMENT

Télécharger dans l'App Store

DISPONIBLE SUR Google Play



Scannez vos matériaux et matériels **en toute simplicité** à l'aide de votre mobile.

Transformez votre entrepôt en inventaire numérique et **gagnez du temps**.

Réemployez vos surplus d'un chantier à l'autre ou **vendez-les**.

Edouard Bastien • Plombier, Bastien-Trebulle / Verzotti

"Lorsque j'ai repris l'entreprise familiale, il a fallu trois camions pour évacuer tous les matériaux obsolètes du dépôt. Si StockPro avait existé à cette époque, une grande partie des matériaux aurait été réutilisée."

www.stock-pro.fr

L'association Professionnel du gaz présente le premier catalogue des PAC hybrides adaptées à la rénovation

Après le lancement de sa mention PAC hybride[1] et d'une mention dédiée aux conduits de fumée[2] l'association Professionnel du gaz, édite le premier catalogue des PAC hybrides adaptées au marché de la rénovation. Explication avec Romain Ruillard, directeur général de PG.

© PG-Professionnel du gaz

Romain Ruillard,
directeur général de l'association Professionnel du gaz (PG).

Que contient ce catalogue dédié aux PAC hybrides ?

Romain Ruillard – Ce catalogue recense tous les modèles de pompes à chaleur hybrides gaz, pour des puissances de modules PAC inférieures ou égales à 8 kW, disponibles en France sur le marché de la rénovation. Il s'agit là d'un outil unique, indispensable aux installateurs pour faire le meilleur choix.

Les modèles de huit fabricants[3] sont recensés pour un total de 37 modèles de PAC hybrides gaz différents. Ce catalogue permet ainsi aux installateurs comme aux particuliers de faire le bon choix en fonction du projet de rénovation. Car la PAC hybride gaz demeure une solution performante et intelligente.

Quels sont les points forts de la PAC hybride ?

Romain Ruillard – La PAC hybride allie la maturité et les atouts de deux technologies : une pompe à chaleur électrique et une chaudière très haute performance énergétique (THPE). Son système de régulation intelligent permet d'utiliser de manière performante le module pompe à chaleur et/ou le module chaudière gaz en fonction des températures extérieures, du confort attendu ou encore du prix des énergies. Cela évite des appels de puissance supplémentaires sur le réseau électrique et des moyens de production de pointe. Résultat : une réduction des émissions de CO_2 toute l'année pour répondre aux enjeux de décarbonation des systèmes énergétiques et des économies importantes pour les ménages.

Ce catalogue vient appuyer le déploiement de la mention PAC Hybride…

Romain Ruillard – Effectivement. La mention PAC hybride PG est gage de professionnalisme. À la fin de 2021, l'association Professionnel du gaz (PG) a lancé la mention PAC hybride, qui offre aux professionnels du gaz l'opportunité de mettre en avant leurs compétences et leur savoir-faire. Elle valorise leur expertise auprès des particuliers tout en leur permettant d'être mieux identifiés par le plus grand nombre. À ce jour, nous recensons 1 177 professionnels du gaz ayant reçu la mention PAC hybride dans toute la France.

Quelles sont les perspectives de cette technologie ?

Romain Ruillard – Plusieurs grands scénarios prospectifs énoncés par RTE ou encore par l'Ademe prévoient d'importants volumes de PAC hybrides installées dans les logements français à horizon de 2050 : entre 2,5 et plus de 5 millions d'unités. Cet équipement, qui obtient un écho favorable à l'échelle européenne, a également toute sa place dans les maisons/bâtiments neufs aux dernières normes sur le plan environnemental (RE2020) étant donné qu'il permet de décarbonner les bâtiments au moins aussi efficacement qu'une pompe à chaleur électrique seule, à un coût moindre à l'échelle de l'ensemble du système énergétique. ■

Propos recueillis par Michel Laurent

Comment obtenir la mention PAC hybride ?

Pour obtenir la mention PAC hybride, trois critères sont nécessaires. Il faut être reconnu PG, être une entreprise reconnue garant de l'environnement (RGE PAC) et être capable de faire ou de faire faire la maintenance du produit via un contrat d'entretien. L'inscription en ligne sur le site PG est suivie d'un test de connaissances sous forme de quiz allié à un module de e-learning.
Afin de bénéficier de la mention PAC hybride, les professionnels devront s'engager sur les différents points comme notamment proposer un équipement de PAC hybride aux clients qui les sollicitent pour l'installation d'une pompe à chaleur air/eau. Ces mêmes professionnels du gaz devront également être en mesure de maîtriser les aides publiques disponibles et d'en informer leurs clients. Les entreprises s'engagent par ailleurs à se former régulièrement, notamment avec l'appui du dispositif proposé par l'association PG. Enfin, chaque installateur doit s'assurer d'un haut niveau de satisfaction des clients.

1 – Voir notre article dans Filière Pro *n° 77.*
(4) Créée en 2007 par la CAPEB, la Fédération française du bâtiment, le Synasav et GRDF, l'association Professionnel du gaz (PG) a pour objet de promouvoir auprès du grand public la marque PG et le savoir-faire de ses 15 000 adhérents dans une volonté d'amélioration de la sécurité et de la qualité des installations gaz.
2 – Voir notre article dans Filière Pro *n° 79.*
3 – Ariston, Atlantic, Bosch, Daikin, De Dietrich, Oertli, Saunier Duval et Vaillant.

GRDF : « Faciliter la distribution de l'hydrogène »

L'hydrogène décarboné constitue un vecteur énergétique en phase avec les nouvelles exigences environnementales. Mais pour mieux comprendre les enjeux et les challenges, il convient de porter un regard le plus large possible sur les possibilités offertes par cette énergie. Rencontre avec Thomas Muller, directeur hydrogène chez GRDF.

Filière Pro – De quoi parle-t-on précisément en évoquant l'hydrogène décarboné ?

Thomas Muller – La Commission européenne a fixé un seuil environnemental de 3 kg de CO_2 émis pour produire 1 kg d'hydrogène dit « bas carbone ».

Par ailleurs, on distingue sur le marché différents types d'hydrogène bas carbone en fonction des technologies de production. L'hydrogène « vert » est produit à partir d'énergie renouvelable, l'hydrogène « bleu » est issu du gaz naturel avec séquestration du CO_2 lors de la production, l'hydrogène « turquoise » provient de la pyrolyse du méthane.

Quel est l'enjeu ?

Thomas Muller – Aujourd'hui, l'hydrogène (non décarboné) représente en France une consommation de près d'un million de tonnes, notamment liée à l'activité des grands sites industriels de la chimie et la raffinerie. Cette consommation d'hydrogène « gris » émet près de 11 millions de tonnes de CO_2/an. La priorité de la stratégie nationale hydrogène est logiquement de réduire ces émissions en lui substituant un hydrogène décarboné.

Mais ce n'est pas tout ! L'hydrogène peut apporter beaucoup plus au système énergétique, car il est transportable et stockable en masse : il permet d'optimiser et de maximiser l'intégration des énergies renouvelables, notamment électriques et de rendre le système plus flexible !

Existe-t-il des expérimentations en matière de transport et de distribution de l'hydrogène ?

Thomas Muller – La première expérimentation en France a été le projet GRHYD, dans la région de Dunkerque (59), qui a permis de valider l'injection de 20% d'hydrogène sur un réseau de distribution neuf avec des nouveaux équipements entre 2018 et 2020. On peut citer également le démonstrateur Jupiter 1000, projet d'injection d'hydrogène et de méthane de synthèse dans le réseau de transport de gaz naturel. D'autres projets relatifs au transport sont également en cours.

Actuellement, notre feuille de route consiste à préparer l'arrivée des premiers projets impliquant les réseaux de distribution avec du 100% hydrogène en situation réelle.

La dynamique est en route, nous sommes consultés par les industriels et les collectivités locales concernant les possibilités offertes par l'hydrogène décarboné.

Les réseaux de distribution actuels permettent-ils de distribuer de l'hydrogène ?

Thomas Muller – En Grande-Bretagne et aux Pays-Bas, les expérimentations menées sur les réseaux montrent qu'a priori les infrastructures de distribution présentent une très bonne compatibilité à l'hydrogène et pourront être utilisées pour acheminer cette molécule moyennant des adaptations de faible ampleur, telles que des remplacements par anticipation de certains matériaux ou équipements. C'est plutôt une bonne nouvelle qu'il nous appartient de confirmer sur nos réseaux, au travers de nos propres travaux de R&D et d'expérimentation.

Actuellement, pour l'hydrogène, on peut envisager de convertir le réseau existant ou d'en construire un nouveau ; cela dépendra surtout des besoins respectifs d'hydrogène et de méthane renouvelables dans la zone concernée.

Peut-on imaginer l'usage de l'hydrogène dans les bâtiments résidentiels et tertiaires ?

Thomas Muller – A priori, les premiers usages concernent plutôt l'industrie ou encore la mobilité lourde. Les besoins que l'on connaît dans le bâtiment font déjà l'objet d'une stratégie autour du méthane renouvelable, encore plus simple à utiliser que l'hydrogène. Dans la perspective d'injecter de l'hydrogène en grande proportion dans les réseaux, il importe de faire évoluer le contexte réglementaire.

Par ailleurs, il faut que les équipements soient compatibles. À ce titre, Uniclima nous certifie que les chaudières installées peuvent consommer un gaz comportant jusqu'à 6% d'hydrogène. Sur des réseaux neufs, avec des chaudières neuves, l'injection peut aller jusqu'à 20% d'hydrogène, comme on a pu le vérifier dans GRHYD.

Dans un premier temps, la distribution d'hydrogène se fera certainement dans le périmètre de sites où les industriels produisent et utilisent l'hydrogène bas carbone.

Quel impact environnemental pourrait avoir l'injection de 20% d'hydrogène dans les réseaux ?

Thomas Muller – L'hydrogène étant trois fois moins énergétique par unité de volume que le gaz naturel, injecter 20% d'hydrogène en volume dans les réseaux ne conduit qu'à environ 7 % de réduction des émissions de CO_2. On cherche donc à aller plus loin en explorant les possibilités offertes par la distribution d'hydrogène 100%. Notre approche de l'hydrogène n'est pas dogmatique, mais globale et pragmatique, considérant l'ensemble des impacts en matière de production locale, d'importation, de distribution…

Quelles sont les prochaines échéances ?

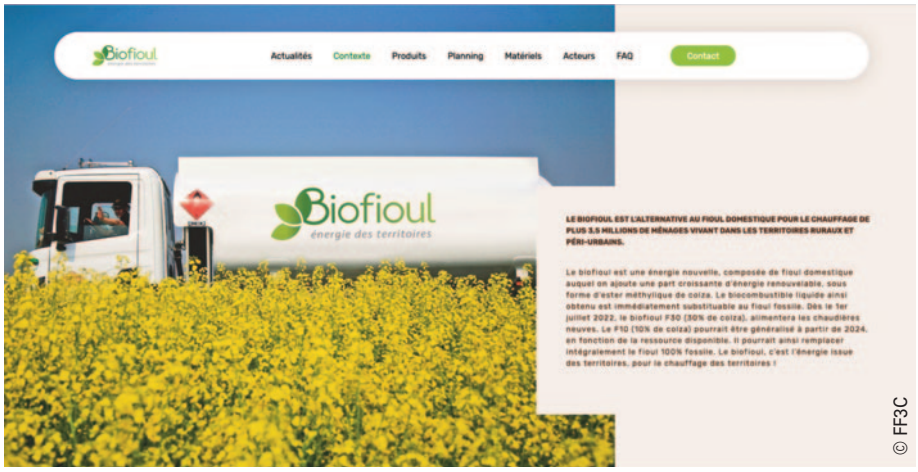
Thomas Muller – Nous mettons actuellement en place en zone privée une plateforme d'expérimentation multigaz, dont l'hydrogène, comprenant tous les maillons de la chaîne (hors production) jusqu'aux usages. Dès 2024, elle nous permettra de monter en compétences pour l'exploitation des installations. Dès 2025, arriveront les premiers projets en zone de distribution publique.

L'hydrogène pourrait faire l'objet d'un déploiement dans les réseaux dès 2030 et de façon massive à partir de 2035, le tout avec une maîtrise de la sécurité totalement éprouvée. ■

Propos recueillis par Michel Laurent

FF3C - Fioul : où en est on ?

La FF3C, organisation professionnelle représentative des entreprises de distribution de produits pétroliers, de bois énergie et de prestations en chauffage, fait le point sur l'avenir du fioul. Ce qu'il faut savoir pour informer les utilisateurs… et les professionnels !



Le site www.biofioul.info, régulièrement mis à jour, donne accès à de nombreuses informations et comporte une section FAQ dans laquelle sont répertoriées des questions que se posent les consommateurs.

Que dit aujourd'hui la réglementation ?

Le décret n° 2022-8 du 5 janvier 2022 relatif au résultat minimal de performance environnementale concernant l'installation d'un équipement de chauffage ou de production d'eau chaude sanitaire dans un bâtiment est paru au *Journal officiel* du 6 janvier 2022.

Il interdit l'installation, dans tous les bâtiments, de systèmes de chauffage ou de production d'eau chaude sanitaire utilisant à titre principal un combustible émettant plus de 300g CO_2e/kWh PCI en ACV (analyse du cycle de vie).

La date d'entrée en vigueur du décret, le 1er juillet 2022, s'applique à l'engagement du client (signature du devis).

Concrètement, le décret :

- permet le maintien des chaudières existantes fonctionnant au fioul domestique ;
- prévoit pour les nouvelles chaudières à installer, le fonctionnement avec un biocombustible liquide contenant jusqu'à 30% d'ester méthyliques d'acide gras (Emag), priorisant le colza ;
- autorise l'utilisation du fioul domestique pour les périodes froides en association avec une pompe à chaleur.

L'utilisation du biofioul F30 est obligatoire pour les chaudières neuves à partir de juillet 2022. Son utilisation est également possible pour les chaudières existantes en modifiant le brûleur.

Quelles sont les conséquences pour les installations ?

Le décret permet aux ménages concernés d'installer de nouveaux équipements alimentés avec un biocombustible liquide dès lors que celui-ci respecte le plafond de 300g CO_2e/kWh PCI. Cette faculté préserve ainsi l'intérêt et le libre choix des consommateurs de fioul domestique lorsqu'ils auront à changer leurs équipements, et ce sans contrainte. Ainsi, face au fioul 100 % fossile, le biofioul se place comme la seule solution à la fois techniquement fiable, écologiquement acceptable et économiquement soutenable pour les ménages.

En effet, contrairement à d'autres modes de chauffage qui nécessitent le démontage de la chaudière et la neutralisation de la cuve à fioul, le biocombustible liquide de chauffage est substituable immédiatement au fioul d'origine fossile.

Par ailleurs, avec 30% d'Emag maximum, le biofioul F30 est compatible avec la plupart des chaudières installées, sous réserve – pour certains équipements – de changer le brûleur pour un qui soit biocompatible et d'adapter éventuellement la ligne d'alimentation, mais sans nécessité de remplacer intégralement la chaudière ni de neutraliser la cuve.

Le coût d'une chaudière biocompatible F30 n'est pas très différent de celui d'une chaudière performante actuelle, la technologie étant identique.

Tout récent, le livret "Le plein d'infos sur votre chauffage au fioul".

Et pour les pros ?

Préparant depuis trois ans la transition du fioul domestique vers le biofioul, la FF3C est aujourd'hui en mesure de garantir aux professionnels du secteur comme aux consommateurs la pleine compatibilité technologique du matériel, validée par des essais en laboratoire et in situ. Plusieurs constructeurs ont déjà commercialisé du matériel biocompatible F30.

Les entreprises de distribution maintiendront la distribution du fioul actuel pour les installations existantes et proposeront parallèlement le nouveau biocombustible pour les installations neuves. Les consommateurs pourront également, s'ils le souhaitent, choisir d'utiliser du biofioul pour alimenter des chaudières existantes, en changeant le brûleur. Les professionnels de la distribution les y inviteront progressivement. Il n'y a donc que des bonnes raisons de généraliser l'usage du biofioul.

Les chaudières installées suivant des devis signés jusqu'au 30 juin 2022 pourront continuer à fonctionner avec du fioul domestique traditionnel (pouvant contenir jusqu'à 7% d'énergie renouvelable selon les spécifications actuelles) et les réparations resteront autorisées sans limitation de temps.

Au-delà du biofioul F30, la trajectoire dessinée par la profession vise à mettre sur le marché un biofioul F50 (contenant 50% d'énergie renouvelable) d'ici à 2028. L'objectif final est d'arriver à généraliser le 100% renouvelable (F100) à l'horizon de 2040. ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

NOUVEAU CITAN. VOYEZ PLUS GRAND POUR VOS CHANTIERS.

Polyvalent, le Nouveau Citan est capable de s'adapter à votre activité pour transporter en toute sérénité votre matériel, vos fournitures, vos outils et même deux collègues ! Siège passager avant double, système multimédia MBUX, phares LED hautes performances, 6 airbags de série...
Un véhicule polyvalent, confortable et sécurisant pour tous vos déplacements.

Plus d'informations sur www.mercedes-benz.fr/vans/fr/citan.html ou au 01 55 94 06 64.(1)

Consommations du CITAN FG 110 en cycle mixte (l/100 km) : 5,3 (WLTP). Émissions de CO_2 (g/km) : 138 (WLTP). Mercedes-Benz France, SAS au capital de 75.516.000€, RCS Versailles 622 044 287. Mercedes-Benz : marque déposée de Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart, Allemagne. (1) Prix d'un appel local.

Butagaz : il faut informer et rassurer

Avec une situation à la fois complexe et incertaine, tant au niveau national qu'international, les interrogations des utilisateurs de l'énergie gaz en général et propane en particulier sont nombreuses. Face à ce constat, il est urgent et impératif que les professionnels les rassurent. Christian Blanc, directeur commercial et marketing opérationnel au sein de la Business Gaz Liquides, entre en campagne !

© Butagaz

Christian Blanc,
directeur commercial
et marketing opérationnel au sein
de la Business Gaz Liquides.

Filière Pro – La conjoncture actuelle justifie-t-elle une intervention des professionnels auprès des utilisateurs ?

Christian Blanc – Oui, car la situation est sans conteste préoccupante, particulièrement en ce qui concerne l'énergie. La majorité des consommateurs est persuadée que la législation française impose l'interdiction totale des chaudières gaz alors qu'il n'est est rien. Si effectivement une réglementation est intervenue en ce sens depuis le 1er janvier 2022 pour les logements neufs (pour les bâtiments collectifs, l'interdiction, d'abord prévue pour 2024, devrait prendre effet le 1er janvier 2025), l'ancien n'est pas concerné.

Les chaudières à gaz actuelles, et notamment celles nouvellement installées (telles que les chaudières à basse température ou à condensation), ne sont pas touchées. Même en cas de panne, elles pourront être réparées. Si la panne nécessite un remplacement, en revanche, le particulier devra opter pour une solution alternative.

Il faut également préciser que, dans le neuf, la réglementation autorise l'installation d'un chauffage gaz lorsqu'il s'agit qu'une PAC hybride gaz pour la maison individuelle.

En plus de ce qui est perçu comme un flou juridique, viennent s'ajouter les problèmes d'inflation de l'énergie et d'importation du gaz (naturel) russe.

Comment « rassurer » ?

Christian Blanc – En informant. Puisque la réglementation n'a pas d'impact sur le parc existant, l'interdiction des chaudières au gaz dans les logements anciens n'est pas pour demain. Et puisque le propane de Butagaz n'est pas d'origine russe ni biélorusse (il bénéficie d'un approvisionnement sécurisé grâce à une stratégie d'approvisionnement diversifiée), il n'y a pas non plus de risque de rupture d'approvisionnement.

De plus, dans le contexte actuel de transition énergétique, les offres de biogaz (biopropane et biométhane) sont de plus en plus répandues. C'est une énergie disponible qui peut devenir 100 % renouvelable d'ici à 2050 comme le prévoient les ambitions européennes, sans qu'il soit nécessaire pour les utilisateurs de changer d'équipement.

En conséquence, le gaz a sa place dans la transition énergétique pour sortir du charbon et du fioul. Rappelons que les équipements gaz d'aujourd'hui (chaudière à très haute performance énergétique ou pompe à chaleur hybride gaz) sont fiables et permettent de réaliser de 20 % à 40 % d'économie d'énergie.

Par qui doit passer cette information ?

Christian Blanc – Par tous les installateurs et responsables SAV en contact avec le terrain. Nous avons d'ailleurs édité des flyers clairs et concis qu'ils pourront distribuer auprès de leurs clients. Butagaz diffuse également en direct l'information à sa propre clientèle.

Nous sommes en parallèle en train de mener une campagne de communication avec notre association professionnelle, France Gaz Liquides, qui regroupe les trois propaniers principaux intervenant sur le marché (Butagaz, Antargaz, Primagaz). Celle-ci, lancée ce mois-ci dans la presse régionale, nationale et digitale, consiste à interpeller les élus territoriaux et les professionnels. Elle met en lumière une énergie méconnue des pouvoirs publics et souvent malmenée par les décideurs. Les gaz liquides sont en effet familiers de tous, sans qu'on ne réalise forcément leur pleine utilité et leur présence partout où ne va pas le gaz naturel. ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

Un partenariat renforcé avec le Synasav

L'objectif est de soutenir et de former les professionnels de la maintenance et des services énergétiques.

Trois axes stratégiques sont développés :

- *la formation, en développant les compétences des professionnels afin qu'ils puissent répondre aux nouveaux enjeux stratégiques de la transition énergétique des Français ;*
- *les offres privilégiées proposées aux clients des adhérents pour accompagner cette transition ;*
- *la compréhension des usages dans les territoires à l'aide d'une vaste étude menée partout en France, en améliorant la connaissance de l'évolution des équipements énergétiques dans les territoires pour mieux conseiller les Français.*

© Butagaz

Adossé à deux partenaires, Fismes Plomberie Chauffage développe son activité

Gérant de Fismes Plomberie Chauffage, Sébastien Andrieu a depuis peu décuplé son activité chaudières biomasse et pompes à chaleur grâce à deux partenaires : Hellio et Homyos. Cette dynamique vient compléter la prospection commerciale propre à l'installateur. Explications.

Filière Pro – Comment a débuté votre activité ?

Sébastien Andrieu – Formé aux automatismes et à la mécanique, j'ai commencé ma vie professionnelle comme salarié en travaillant auprès des producteurs de Champagne. En juillet 2001, avec ma femme et mon beau-père, nous avons tous les trois plaqué nos métiers pour nous lancer dans l'aventure entrepreneuriale. J'avais 27 ans.

Nous avons suivi de nombreux stages et passé les qualifications : PG, Quali'Fioul, Quali'Bois, Quali'PAC air et eau…. Nous avons installé l'entreprise à Fismes, dans la Marne, à 30 km de Reims, d'où je suis originaire. Dès le début, notre bureau était aussi un magasin où étaient visibles nos activités en matière de salle de bains et de chauffage. Immédiatement, cela nous a amené une clientèle !

Quelle a été votre progression ?

Sébastien Andrieu – Au départ, je me suis consacré aux énergies classiques : fioul, gaz naturel et gaz propane, tout en réalisant des sanitaires. En 2006, en parallèle de mes premières installations de PAC, j'ai commencé à poser des chaudières biomasse, d'abord alimentées en bois bûches. Nous nous sommes ensuite formés à la pose des chaudières à granulés. Nous avons installé nos premiers systèmes à pellets en 2011. Cette diversification répondait à l'évolution du marché et à la demande des clients. Puis, il y a quatre ans, la demande de chaudières à granulés s'est fortement accrue !

Comment travaillez-vous avec vos partenaires apporteurs d'affaires ?

Sébastien Andrieu – Nous étions déjà RGE Quali'Bois lorsque Hellio nous a contactés pour nous proposer un partenariat. Depuis trois ans, Hellio est apporteur d'affaires clés en main : ils apportent le client, nous réalisons la visite technique et renvoyons toutes les données techniques. Une fois le devis accepté par le client, Hellio met à disposition la chaudière, tandis que nous fournissons les accessoires. Nous sommes rémunérés au forfait. Grâce à ce partenariat, j'ai embauché deux techniciens supplémentaires dédiés aux projets Hellio. Par rebond, cette activité complémentaire nous apporte des chantiers en chauffage et sanitaire. En 2020, le partenariat a généré l'installation d'une centaine de chaudières à granulés, ce qui représentait 20 % de notre chiffre d'affaires. Plus récemment, nous avons lié un partenariat avec Homyos. Cet apporteur d'affaires nous oriente vers des clients pour lesquels nous achetons nous-mêmes des chaudières Okofen. Celles-ci présentent l'intérêt d'utiliser un conduit ventouse, murale, verticale ou verticale extérieur, c'est très pratique !

En tout, nous posons de 8 à 12 chaudières à granulés par mois.

Nous installons encore quelques chaudières fioul pour des clients qui ne souhaitent pas changer d'énergie, notamment dans des résidences secondaires.

Quelles sont les particularités concernant les chaudières à pellets ?

Sébastien Andrieu – Ce mode de chauffage est souvent un choix du client, en partie pour bénéficier des aides de l'État lorsqu'il s'agit de convertir une installation au fioul. Mais cette technologie comprend des pièces en mouvement et nécessite un entretien scrupuleux. C'est pourquoi nous en réalisons la maintenance. Cela permet de suivre nos clients et de les rassurer ! Néanmoins, nous passons avec eux au préalable beaucoup de temps pour expliquer comment vivre au quotidien avec ce type d'équipement : la gestion du silo, les nettoyages réguliers, l'évacuation des cendres… Sans oublier d'insister sur la qualité du combustible ! Plus récemment, à la demande des clients, nous avons fait monter en gamme notre offre de chaudières à pellets, sur la base d'équipements plus automatisés et nécessitant moins de nettoyage.

© Fismes

Sébastien Andrieu,
gérant de Fismes Plomberie Chauffage.

Et les PAC ?

Sébastien Andrieu – Depuis un an, avec l'aide d'Hellio, nous posons des PAC Saunier Duval. Au début, nous faisions intervenir une station technique du fabricant pour la mise en service. Depuis, un de mes techniciens et moi-même avons passé le certificat d'aptitude à la manipulation des fluides. Nous devrions bientôt devenir station technique. Avec Hellio nous posons actuellement cinq PAC par mois, en plus de celles posées chez nos clients directs.

Côté recrutement, quelle est votre actualité ?

Sébastien Andrieu – Actuellement, l'entreprise se compose de sept salariés, dont un commercial ayant une forte expérience du secteur de la distribution. Nous formons actuellement un jeune issu de la mécanique auto et un ex-couvreur. Tous deux devraient passer en CDI cet été. Nous recherchons cependant deux autres techniciens. ■

Propos recueillis par Michel Laurent

FAITES CONNAISSANCE **AVEC ÉRIC DESCAMPS**

50 ans, père de 2 enfants

Basé à Paris

Artisan plombier

Partenaire GROHE depuis 20 ans

Plus de 20 000 travaux réalisés en 30 ans d'activité

Éric est déjà sur

GROHE +

Inscrivez-vous dès maintenant et découvrez tous les avantages dont il bénéficie : **groheplus.fr**

PROFESSIONAL GROHE

ET SON **EUROSMART PRÉFÉRÉ**

Gamme professionnelle exclusive

GROHE Eurosmart

Mitigeur lavabo

Une installation plus rapide et plus facile

SilkMove ES cartouche en céramique 28 mm avec économie d'énergie et ouverture en eau froide au centre

10 ans de disponibilité des pièces détachées

PART OF LIXIL

Bosch lance une « vraie » solution hybride

Antoine Guillou, chef de produit pompes à chaleur, nous présente la toute nouvelle PAC hybride Condens AW, qui vient compléter l'offre Bosch. En plus de cumuler les dernières innovations, elle s'impose sur le marché avec deux particularités : un design remarquable et une intelligence qui lui permet d'exploiter judicieusement les deux énergies, ainsi que le fonctionnement PAC en priorité pour la production d'ECS.

© Bosch

Antoine Guillou,
chef de produit pompes à chaleur.

Filière Pro – Cette nouvelle solution arrive à point sur le marché.

Antoine Guillou – Effectivement. Nous disposions d'une offre de PAC capable de venir en relève d'une chaudière existante. Mais cette configuration, qui permettait une « installation » hybride à l'aide d'un module hydraulique, n'ouvre malheureusement pas droit aux aides financières. Avec la PAC hybride Condens AW nous disposons désormais d'un matériel unique et compact qui associe d'origine une PAC inverter performante et une chaudière très haute performance à condensation gaz. Cette combinaison a l'avantage de proposer une solution très performante et éligible aux aides. C'est le modèle idéal pour une implantation en rénovation afin d'assurer la transition énergétique. Sa flexibilité, grâce à l'utilisation de deux énergies, est un atout supplémentaire afin de se garantir contre toute défaillance du parc électrique, de plus en plus lourdement sollicité ! C'est donc à la fois une solution économique, respectueuse de l'environnement et très rassurante pour les utilisateurs.

Comment est-elle conçue ?

Antoine Guillou – Elle associe la pompe à chaleur Compress 7000 AW ou Compress 7400 AW à la chaudière Condens 7000 F grâce au nouveau kit hydraulique hybride HF-SetHYC25 (pompe de circulation, sondes de température de départ PAC et retour système hybride, vannes). Plus aucune unité intérieure intermédiaire n'est nécessaire. Cette configuration permet le plus souvent de s'acquitter d'un ballon tampon dans l'installation.
Il est possible d'opter pour un fonctionnement en chauffage seul ou pour une installation permettant la production d'ECS par ballon ECS horizontal de 160 ou 200 litres, placé sous la chaudière pour conserver la compacité du système, avec le kit hydraulique BCC33.

Les caractéristiques chaudière et PAC restent-elles les mêmes ?

Antoine Guillou – Oui, la chaudière Condens 7000 F est disponible en deux puissances, 22 kW et 30 kW. Sa consommation de gaz et son émission de Nox (20 mg/kWh pour un seuil de 70 mg/kWh requis dans la classe 5 la plus exigeante) sont réduites. Modulante sur une plage de 20 à 100 %, elle affiche un rendement d'exploitation de 109,1 %.
Les PAC Compress 7000 AW et 7400 AW ont la particularité d'être très silencieuses, jusqu'à 34 dB(A).

Son fonctionnement est-il celui d'une hybride classique ?

Antoine Guillou – Le contrôle du système se fait par la régulation CW 400 de la chaudière en association avec le gestionnaire hybride MH200.
Ce dernier prend en charge la gestion centrale du système hybride. En fonction de la stratégie de régulation définie, il décide si c'est la pompe à chaleur ou la chaudière qui fournit l'énergie. Pour une chauffe optimale, il est possible de piloter l'hybride en fonction de la consommation de gaz ou d'électricité (gestion de la ressource primaire) mais aussi en fonction des émissions de CO_2 de la chaudière.
Le pilotage à distance est simple via l'application Bosch HomeCom Easy, disponible sur smartphone ou tablette. Cette appli permet de gérer la température de chauffage, le besoin de chauffage ou sanitaire, la programmation horaire, etc.

© Bosch

L'hybride Condens AW permet de bénéficier de hautes performances : A+++, EtaS jusqu'à 203 % et COP jusqu'à 5,31.

La régulation a-t-elle été améliorée ?

Antoine Guillou – Oui, elle est plus intelligente : associée à compteur d'électricité intelligent permettant de voir la consommation électrique, l'hybride switche entre les deux énergies pour optimiser la consommation et désengorger le réseau électrique (notamment en hiver, lors des pics de consommation). C'est une régulation flexible tout au long de l'année, qui intervient en temps réel.
Il faut aussi préciser que le système est capable, l'été lorsqu'il n'y a plus besoin de chauffage et que l'énergie est moins coûteuse, de stocker de l'ECS à une température plus élevée pour une production vertueuse.

Quels sont les avantages pour l'installateur ?

Antoine Guillou – L'installation est facile – comme celle d'une chaudière standard – grâce aux kits hydrauliques préfabriqués en usine. Du fait de l'absence de ballon tampon, moins d'espace est requis et l'implantation est donc plus facile en rénovation.
En ce qui concerne l'entretien, les composants sont accessibles par l'avant de l'appareil. ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

Delabie : pourquoi la chasse d'eau sans réservoir va devenir incontournable

Double avantage de poids pour la chasse directe sans réservoir par rapport à une chasse traditionnelle : une économie sur la consommation d'eau au-delà de toutes attentes et une facilité d'entretien hors pair. Guillaume Del Signore, responsable de la gamme Lieux publics chez Delabie, est dithyrambique sur le sujet… et on approuve !

Filière Pro – La chasse sans réservoir présente de nombreux atouts.

Guillaume Del Signore – Certainement, et on les connaît déjà. Du fait de l'absence de réservoir (et par conséquent de stagnation d'eau), cette chasse directement reliée au réseau d'eau est hygiénique : plus de risque de dépôt, de formation de tartre et d'impuretés, lieux essentiels des développements bactériens. En collectivité, plus qu'ailleurs, cet atout est essentiel.

Évoquons aussi l'efficacité : celle-ci est assurée, car c'est la pression du réseau d'eau qui est utilisée pour le fonctionnement de la chasse. De plus, sans réservoir, fini le temps d'attente du remplissage, la chasse est disponible immédiatement. C'est également un avantage indispensable en collectivité, où les utilisateurs peuvent se succéder à un rythme soutenu. Un lieu public peut effectivement subir de 200 à 300 passages par jour.

Ajoutons la compacité du système, parfaitement adaptée aux restrictions d'espace que l'on rencontre de plus en plus souvent en projets de rénovation comme en neuf.

Enfin, si l'on compare l'investissement avec celui d'une chasse classique à réservoir, le coût global donne l'avantage à la chasse sans réservoir.

Mais ce sont loin d'être les seuls avantages, car l'économie annoncée est assez étonnante !

Guillaume Del Signore – En effet. Sur un site test, dans un Ehpad situé à Douai (59), où nous avons pu remplacer les réservoirs par des chasses directes, la consommation d'eau a pu être divisée par sept ! Si l'on était sûr que l'économie serait importante, nous avons quand même été surpris par ce résultat. Il s'explique en premier lieu parce que les microfuites ainsi que les fuites passent souvent inaperçues sur les chasses à réservoir et la consommation s'envole donc très rapidement. Avec une chasse directe, le moindre défaut d'étanchéité est immédiatement décelé. Seule l'eau nécessaire est donc utilisée. Il n'y a plus aucun gaspillage.

Ensuite parce que la chasse étant plus efficace en raison de la pression du réseau, elle n'est enclenchée qu'une seule fois. Les utilisateurs ne sont pas tentés d'enclencher une seconde chasse soit par sécurité, soit par ignorance d'un fonctionnement automatique sans contact.

La maintenance est aussi un atout majeur…

Guillaume Del Signore – Avant tout, précisons que la chasse directe nécessite moins d'entretien qu'une chasse à réservoir. Beaucoup plus fiable, elle ne comporte pas d'éléments sensibles comme un réservoir et un flotteur, sujets à la casse et à l'usure. De plus, les éléments constitutifs de la chasse sans réservoir sont robustes et résistent aux chocs plus fréquents dans les lieux publics.

Dans une chasse d'eau sans réservoir, la maintenance se limite très majoritairement à la cartouche. Ces systèmes ont une très longue durée de vie, qu'il est possible d'améliorer encore par un nettoyage régulier des filtres et des cartouches (tous les ans en fonction de l'usage et de la dureté de l'eau).

Pour assurer cette maintenance (ou effectuer un éventuel remplacement), il suffit de dévisser (deux vis, invisibles et inaccessibles aux usagers) la plaque apparente et de fermer le robinet d'arrêt, puis d'intervenir sur la cartouche. Cette opération, y compris l'intervention et le remontage de la plaque, ne prend pas plus de cinq minutes.

Aujourd'hui, un système de chasse d'eau sans réservoir encastré n'est pas plus difficile à entretenir ou à dépanner qu'un système apparent. Les innovations apportées par Delabie en matière d'accès par l'avant et de facilité de démontage/remontage engendrent des temps de maintenance beaucoup plus faibles que sur les systèmes à réservoir.

Quelles sont les solutions proposées par Delabie ?

Guillaume Del Signore – Des solutions 100 % françaises, avec des boîtiers d'encastrement totalement étanches grâce à un joint intégré.

© Delabie

Guillaume Del Signore,
responsable de la gamme Lieux publics chez Delabie.

Avec notre robinet temporisé Tempoflux 3 par exemple, la chasse se déclenche au moment du relâchement de l'appui sur la plaque de déclenchement. Le robinet de WC Tempomatic bi-commande, quant à lui, bénéficie, comme son nom l'indique, d'une double possibilité de déclenchement : électroniquement sans contact ou via une commande manuelle par bouton-poussoir. Cette possibilité est intéressante, puisqu'elle autorise la chasse manuelle en cas de coupure de courant empêchant le déclenchement sans contact. La toute dernière innovation concerne ce bouton-poussoir, qui peut désormais être déporté afin d'en faciliter l'accès aux PMR ! ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

© Delabie

Sentinel s'impose en spécialiste de la qualité de l'eau dans les réseaux

Sentinel monte en puissance avec une offre complète pour la qualité de l'eau en secteur résidentiel et collectif. Son ambition : encore plus d'expertise avec des spécialistes qualifiés, encore plus de solutions dépassant largement le secteur du chauffage, encore plus de recherches et d'innovations. Moyens humains en augmentation de 30 % et investissements massifs viennent soutenir ce vaste programme. François Houdret, directeur France Sentinel Performance Solutions, nous en parle.

© Sentinel

François Houdret,
directeur France Sentinel Performance Solutions.

Filière Pro – Pourquoi tant d'ambition ?

François Houdret – Notre appartenance au groupe Aalberts Hydronic Flow Control est incontestablement une force. Avec l'intégration de Comap « Qualité de l'eau » cette année, nous avons développé une véritable expertise pour proposer une offre globale concernant la maîtrise des problématiques liées à la qualité de l'eau dans l'ensemble des circuits. C'est Sentinel qui porte l'ensemble de l'offre autour de la qualité de l'eau.

Depuis près de trente-cinq ans, Sentinel est le leader du traitement de l'eau côté chauffage et Comap Qualité de l'eau détient une expertise plus spécifiquement sur l'eau dans l'habitat, l'eau de boisson, l'eau de récupération… Ainsi, les deux entités sont-elles focalisées sur la qualité de l'eau dans leurs domaines de prédilection respectifs : le traitement de l'eau faisant partie de l'ADN de chacune.

Quelle est l'étendue de votre offre ?

François Houdret – Sentinel est une gamme d'adoucisseurs domestiques, de moyenne puissance et collectifs, de traitements d'eau par système UV, de procédés antitartre électroniques ou magnétiques, de procédés de traitement des eaux de récupération ou de puisage notamment avec des solutions pour l'eau de pluie, de centrales pour traiter la totalité de l'eau d'une habitation, mais aussi uniquement l'eau de boisson.

Quelle est la toute dernière innovation produit pour le chauffage ?

François Houdret – Le biocide X700. Élaboré en partenariat avec des fabricants de pompes à chaleur, il vient en complément de notre gamme actuelle pour le traitement des circuits basse température, riches en oxygène et par conséquent générateurs de boues biologiques et d'un important développement bactérien en plus des phénomènes de corrosion. Cette situation provoque des blocages, des odeurs nauséabondes et la corrosion des métaux qui empêchent le bon fonctionnement et l'efficacité des installations. X700 intervient sur des installations propres ou préalablement désembouées, et s'injecte en même temps que l'inhibiteur de corrosion bien connu Sentinel X100, afin d'éradiquer les bactéries résiduelles et de prévenir leur réapparition. Il a pour particularité la possibilité de traiter des circuits mixtes produisant le chauffage et l'eau chaude sanitaire, toujours en conformité avec la réglementation.

Quels sont les produits phares concernant typiquement la qualité de l'eau domestique ?

François Houdret – La centrale Aquatis, pour une ultrafiltration de l'eau de boisson : avec un encombrement réduit de 50 cm seulement, elle s'installe facilement sous l'évier en moins d'une heure. Son atout majeur : une conception qui filtre et conserve tous les minéraux. Ses trois cartouches de filtration allant jusqu'à 0,1 m assurent une eau saine et sans mauvais goût. Elles retiennent les sédiments, les pesticides et herbicides, ainsi que les bactéries et virus. Aucun traitement chimique n'est requis et son entretien est simplissime. Grâce à ses voyants lumineux et à son alarme, l'utilisateur est prévenu dès que l'une des cartouches (facilement accessibles) est à remplacer.

© Sentinel

Le biocide Sentinel X700 empêche toute contamination bactérienne et fongique dans les installations de chauffage basse température.

La centrale Komeo, quant à elle, est capable de traiter le tartre et de purifier toute l'eau d'un logement grâce à un antitartre magnétique, une lampe UV et à des filtres à base de charbon actif. C'est l'unique solution qui garantit la protection des canalisations et des appareils électroménagers contre le calcaire tout en offrant une qualité optimale de l'eau de boisson en un seul appareil.

Un écran tactile et une application (pour un contrôle à distance) renseignent en temps réel sur la consommation d'eau, l'usure des consommables (filtres et lampe) et d'éventuels dysfonctionnements. D'ailleurs, elle est capable de couper l'eau si elle détecte une fuite ou une consommation anormale d'eau. Le système est également capable d'assurer un paramétrage simple et rapide (dureté de l'eau, programmation de la lampe UV…) et d'accompagner le remplacement des consommables grâce à un tutoriel intégré. ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

SFA

Découvrez la gamme **Sanicondens Clim**

Plus performante

Plus silencieuse

Sanicondens Deco

Une solution peu encombrante qui s'adapte facilement à tout type d'installation.

+ Esthétique : grâce à son design courbé
+ Compact
+ Simplicité d'installation : livrée avec son kit de fixation

Sanicondens Clim Mini S

Une très grande compacité pour une installation en toute discrétion.

+ Performante :
- Débit maximum de 9 L/h +/- 15 %
- Hauteur de refoulement maximum conseillée de 6 m

+ Silencieuse : niveau sonore de 21 dB(A)

Sanicondens Clim Pack S

Une solution compacte et complète pour une installation esthétique.

Tous les avantages du **Sanicondens Clim Mini S** avec goulotte pour une installation discrète.

+ Montage facile : accessoires de fixation et de raccordement fournis

sfa.fr

SFA GROUP
Agitateur d'eau

Viessmann Faulquemont : 50 ans et bien implanté sur son territoire

En 2017, le groupe Viessmann célébrait son centième anniversaire. Cette année, l'industriel fête les 50 ans de son premier site de production implanté outre-Rhin. À Faulquemont, en Moselle, Viessmann occupe aujourd'hui une surface couverte de 85 000 m² et emploie 500 salariés. Le 11 mai dernier, le site de Faulquemont consacrait une journée à ses clients et partenaires pour fêter le cinquantenaire de l'usine.

Les fonds de cuve après emboutissage et avant assemblage.

L'usine Viessmann de Faulquemont fut la première unité de production du fabricant implantée hors Allemagne. Elle reste cependant une des plus importantes à l'échelle du groupe. Au début des années 1970, les dirigeants avaient perçu la montée du chômage dans cette région minière alors en pleine transformation. Après la création d'une agence à Metz en 1965, Viessmann a construit son usine à Faulquemont. Cette dernière entrait en production en 1971 avec 12 000 m² couverts et 130 salariés. Ici, comme le souligne **Martin Viessmann**, CEO du groupe, « *les énergies renouvelables ont concrètement pris le pas sur le charbon ! Aujourd'hui, nous sommes fortement ancrés dans la région. Certes, au début nos différences culturelles étaient fortes, mais nous avons su mettre à profit cela et ce fut même une chance pour l'entreprise !* »

Et **Maximilien Viessmann**, co-CEO du groupe, d'ajouter : « *Notre culture repose sur trois valeurs, la solidarité des équipes et l'absence de frontières culturelles entre filiales du groupe, la responsabilité à l'égard des générations futures, l'innovation et la dynamique d'entreprendre en lien avec les enjeux de société actuels.* »

Le virage « énergies renouvelables »

Pierre Bassetti, président de Viessmann Faulquemont : « *En 2021, un tiers de notre chiffre d'affaires concernait les énergies renouvelables. Ce n'est qu'un début. Notre défi ? Poursuivre ce virage en adaptant l'outil de production. En témoignent la batterie Vitocharge et les chauffe-eau thermodynamiques qui représentent chacun de 10 à 15 % du chiffre d'affaires réalisé par l'usine de Faulquemont.* »

Croissance et investissements

Faulquemont comprend aujourd'hui une surface de production de 65 000 m² à laquelle vient s'ajouter un stock de 19 000 m². Le site exporte 92 % de sa production. L'usine fonctionne en trois équipes et aussi le week-end sur certaines lignes (production des ballons de stockage pour PAC et CETh).

Moteur de la transition énergétique, l'usine de Faulquemont n'a cessé d'accroître sa production depuis une quinzaine d'années. L'annonce récente d'investissements à hauteur d'un milliard d'euros sur trois ans à l'échelle du groupe ne fait que renforcer cette stratégie. Bonne nouvelle : « *Une partie de ces investissements concernent Faulquemont* », souligne Pierre Bassetti, dirigeant du site.

Mais Viessmann n'a pas attendu cette enveloppe pour moderniser le site. La nouvelle ligne de production des petits ballons de dégivrage (15,6 litres) comprend les PAC en partie supérieure : « *Nous avions prévu cette année une production de 26 000 unités. Mais en réalité, nous en produirons 58 000* », explique un responsable développement des lignes de production. Ces ballons sont fabriqués de façon entièrement automatisée à l'aide d'un robot. Les ballons ECS (190 litres) pour les PAC double service seront eux aussi bientôt réalisés par un robot.

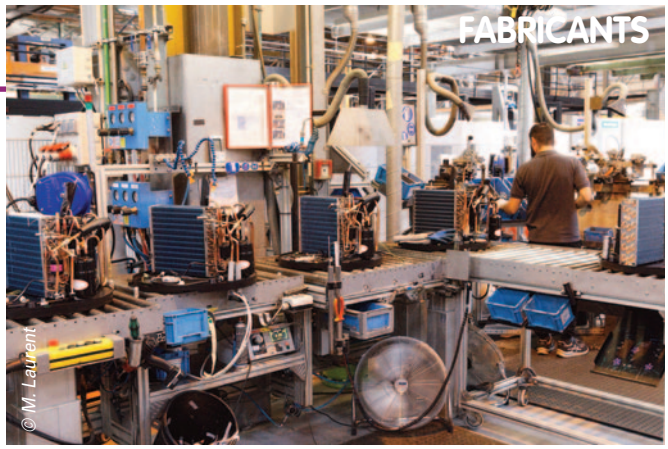
Actuellement, le site de Faulquemont est centre de compétence pour les technologies solaires et pour les ballons de stockage.

Robotisation du moussage

Fruit d'un investissement de six millions d'euros en remplacement d'une ligne de 30 ans d'âge, un nouvel îlot de moussage comprend cinq robots et neuf chariots autoguidés. Cet îlot permet de reconnaître et de s'adapter à 55 références de ballons par simple lecture d'un code-barres. Un robot injecte automatiquement de 1,5 à 8 kg de mousse afin d'assurer l'isolation thermique des ballons de 100 à 300 litres. La mousse est ensuite polymérisée. Un des robots demeure dédié à l'isolation des ballons thermodynamiques Vitocal 260 et 262. Ces chauffe-eau bénéficient d'une mousse pentane qui offre 15 % de performance en plus à épaisseur équivalente. Cette mousse isolante complète un panneau sous-vide disposé contre la cuve avant injection.

Le nouvel îlot offre une capacité de traitement de 150 000 réservoirs par an en deux équipes.

L'îlot de moussage pour l'isolation des ballons.



Ligne de fabrication des systèmes thermodynamiques pour les chauffe-eau.

La percée du chauffe-eau thermodynamique

Le site de Faulquemont assure la fabrication et l'assemblage des chauffe-eau thermodynamiques Viessmann. « *En 2013, nous produisions 1 000 unités par an,* se souvient le chef de produit. *En 2015 nous avons intégré la conception et le développement des produits fabriqués sur site. Et depuis, la production ne cesse de croître, avec 15 000 unités en 2022. En 2023, nous prévoyons de produire 17 000 unités, pour atteindre 35 000 chauffe-eau thermodynamiques en 2025.* »

L'année prochaine, Viessmann modernisera sa gamme actuelle de CETh, en proposant un module de communication dédié, afin de superviser les installations et d'alerter à distance les professionnels des dérives et des défauts pouvant survenir. « *Nous prévoyons aussi de lancer un chauffe-eau thermodynamique sur source d'eau retour plancher.* » Et pour le marché du logement collectif ? « *Nous y pensons également.* »

Solaire thermique… le retour ?

Viessmann a mis au point il y a quelques années une technologie de revêtement à émissivité variable. Pourvus de ce revêtement, les capteurs solaires thermiques sont ainsi protégés des risques de surchauffe, notamment en été. « *Au plus fort de la demande d'équipements solaires thermiques, nous produisions jusqu'à 1 000 capteurs par jour. C'était en 2008. Actuellement, nous délivrons environ 400 capteurs par jour, mais la demande repart à la hausse !* »

Un peu plus loin sur le site, sont assemblés les panneaux des capteurs solaires thermiques au rythme d'un capteur toutes les 90 secondes. Deux robots ont été intégrés pour assurer les opérations les plus délicates. Gain de productivité en vue ? « *Non, mais l'assurance d'un positionnement idéal. Le gain s'exprime ici en termes de qualité* », assure le responsable de la ligne.

Viessmann avance sur le chemin du photovoltaïque

Depuis plusieurs années, Viessmann œuvrait au développement de sa batterie de stockage d'électricité, pour être en phase avec les besoins croissants d'autoconsommation. C'est chose faite : la capacité de production de 200 batteries par jour sera complétée en fin d'année pour être en mesure de produire jusqu'à 600 batteries par jour. La stratégie de production très intégrée de Viessmann a conduit l'industriel à investir 2,5 millions d'euros dans une ligne de fabrication de tôlerie pour réaliser les boîtiers des batteries Vitocharge et du module de gestion : panoteuse, poinçonneuse et magasin de stockage des tôles. Une deuxième ligne de tôlerie sera déployée en 2023.

Avec le lancement de sa batterie domestique Vitocharge, Viessmann adresse les installations photovoltaïques neuves ou existantes. Le Top Module permet de gérer l'énergie stockée. Plusieurs capacités de batterie lithium- phosphate-fer sont proposées : de 4 à 12 kW monophasée, de 5 à 15 kW en triphasé. Actuellement disponible en Allemagne, la version triphasée sera lancée en France en 2023. Vitocharge peut intégrer deux batteries par ensemble et jusqu'à trois ensembles. Bientôt, il sera possible de gérer des cascades de plus forte puissance. Vitocharge est garanti dix ans avec une capacité supérieure à 80 % de la capacité initiale et vingt ans à plus de 70 %.

En complément, Viessmann lancera à la rentrée sa solution de gestion d'énergie Viessmann Energy Managment : elle concerne tous les systèmes énergétiques électriques et thermo-électriques de la maison. Ce système sera intégré dans la nouvelle plateforme Viessmann One Base et qui peut être mise à la disposition via l'application ViCare. « *Nous allons vers des entreprises d'installation qui incluent de multiples compétences : chauffage, eau chaude sanitaire, électricité, connectivité… Et certains de nos clients installateurs, jusqu'alors contre le photovoltaïque, se rendent compte du développement de cette technologie.* »

Qualité de l'air, une tendance forte

Initialement conçu pour les écoles primaires, les salles d'attente ou les réfectoires, le système de VMC double flux avec filtration de l'air Vitovent 200P permet de traiter 800 m³ d'air par heure, soit 400 m³ de reprise d'air intérieur et 400 m³ d'air neuf. Quel est le marché en France pour ce type de solution ? « *À ce jour, 200 produits ont été installés en Europe… et un seul en France*, souligne **Sébastien Zieber**, chef de produit connectivité. *Mais la qualité de l'air reste un sujet qui va prendre de l'importance.* »

Hydrogène : quelles perspectives ?

Éric Kuczer, chef de produits chaudières murales : « *Toutes nos chaudières gaz sont auto-adaptatives et certifiées pour consommer jusqu'à 20 % d'hydrogène. Nous les avons même testées jusqu'à 40 % en interne et cela fonctionne très bien ! Pour aller jusqu'à 100 %, nous proposerons des kits d'adaptation et par ailleurs des chaudières spécifiques. Nos premières chaudières 100 % hydrogène sont actuellement en test.* »

Viessmann propose aussi une pile à combustible qui rencontre un succès croissant en Allemagne, mais encore trop basé sur un marché de niche. « *En France, nous en vendons environ 15 par an.* » ■

Michel LAURENT

La ligne d'assemblage de la batterie Vitocharge.

Les toilettes : toujours dans l'innovation ? C'est possible !

Cet équipement a connu des améliorations et des évolutions importantes ces dernières années pour afficher plus de confort, plus d'hygiène, plus d'économie, plus de facilité d'installation pour les pros et d'entretien pour les utilisateurs… sans oublier le design ! Suspendue, sans bride, à chasse économique, à chasse directe, lavante… la cuvette n'en finit plus de nous surprendre. Le point sur les dernières nouveautés est ici !

Le suspendu progresse toujours

Selon l'Association française des industriels de la salle de bains (Afisb), en 2019, il s'est écoulé 871 000 bâti-supports de WC, autoportants pour l'essentiel, en majorité dans l'ancien. Un peu plus d'une cuvette sur trois vendue est donc suspendue. Aujourd'hui, les ventes ont largement passé le million de pièces, essentiellement en rénovation, car dans le neuf, il rogne sur la surface habitable ! Après le leader incontesté (Geberit), les ventes s'atomisent parmi les différentes marques… y compris celles des distributeurs. À terme, le suspendu deviendra sans aucun doute la solution standard, puisqu'il affiche une croissance constante.

Il reste que la France est largement en retard, puisqu'en Allemagne et en Italie par exemple, il affiche déjà une position dominante par rapport à la version classique, et au Japon, 70 % des WC sont de type suspendu.

Ses atouts :

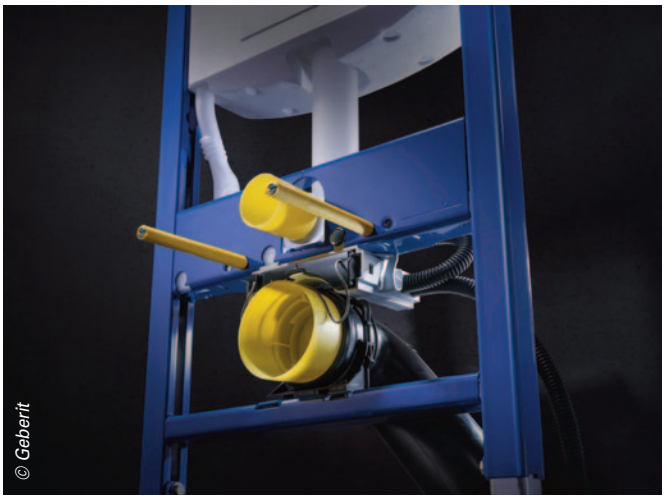
– un nettoyage au sol plus facile, plus simple et surtout beaucoup plus efficace ;
– un design plus élégant que celui du modèle à poser au sol ;
– une accessibilité facilitée pour les usagers grâce à une pose à la hauteur souhaitée.

Les ventes de cuvettes avec ou sans réservoir sont estimées entre 2,6 et 3 millions de pièces, y compris les WC lavants.
(source SdBpro)

Le sans-bride porté par les exigences accrues d'hygiène

S'il existe depuis 2013, le sans-bride a depuis peu acquis ses lettres de noblesse et progresse vite, grâce à ses caractéristiques permettant un nettoyage optimisé de la cuve. Ce n'était pas gagné : en effet, de la manière dont on injecte l'eau dans la cuvette (sans bride) dépend la qualité de la chasse ! Rinçage du bol impeccable, évacuation des matières sans défaut ni projections d'eau hors de la cuvette ont été des contraintes de taille à résoudre avec cette nouvelle conception.

Précisons que le sans-bride existe aussi bien sur le suspendu que sur la version au sol. Mais attention : sur pied, le WC est étudié


© Geberit

pour fonctionner avec son propre réservoir de chasse, la compatibilité est donc acquise. En revanche, les cuvettes suspendues sont alimentées par un réservoir et un mécanisme fabriqués par un spécialiste des bâti-supports qui, la plupart du temps, n'est pas le fabricant de la cuvette. Il y a donc risque d'incompatibilité avec pour conséquence la remise en cause de l'efficacité (mauvaise évacuation des matières ou projection d'eau). C'est pourquoi les fabricants incluent de plus en plus souvent dans les réservoirs de chasse embarqués de leurs bâti-supports des mécanismes dotés d'un régulateur permettant de doser la force de propulsion de l'eau. On peut alors adapter la chasse à la cuvette !

Ses atouts :

– un nettoyage plus facile et plus rapide pour une hygiène augmentée (plus de dépôts ni de bactéries) ;
– un émaillage intégral évitant toute incrustation (tartre, salissures, germes, etc.) ;
– une esthétique plus agréable sans bride.

Les trois quarts des volumes des WC se font en packs emportés dans les libres-services des négoces, ceux-ci favorisant le prix plus que l'esthétique.
(source SdBpro)

Les autres évolutions à suivre

Pour les structures, le semi ou le full caréné progresse vite.

Pour les surfaces, l'hygiène est avant tout recherchée avec les surfaces déperlantes et antibactériennes.

Les abattants à frein de chute s'imposent partout, même sur les gammes chantier, ainsi que les déclipsables et les systèmes de fixation facile.

.../...

GEBERIT

BÂTI-SUPPORT WC GEBERIT DUOFIX

FIABLE, INIMITABLE, UNIQUE

50 ans — PLUS DE 50 ANS DE SAVOIR-FAIRE EN TECHNOLOGIE SANITAIRE

60 Mio — PLUS DE 60 MILLIONS DE BÂTI-SUPPORTS WC INSTALLÉS

CONCEPTION SUISSE ET FABRICATION ALLEMANDE

25 — 25 ANS DE PIÈCES DÉTACHÉES

KNOW HOW INSTALLED*

*LE SAVOIR-FAIRE INTÉGRÉ

Avec les solutions complètes de WC suspendu Geberit, la combinaison bâti-support et WC suspendu est parfaitement intégrée : fiabilité derrière et devant le mur. C'est l'assurance de qualité pour la satisfaction de vos clients et pour votre tranquillité. Quelle que soit la configuration d'installation et les choix de vos clients vous trouverez toujours une solution complète Geberit. Bénéficiez du savoir-faire Geberit toujours à la pointe en termes de technologies et de fonctionnalités. Prescrivez Geberit en toute confiance.

www.geberit.fr/duofix

Côté efficacité, les chasses s'optimisent grâce aux tornades en tous genres. Le déclenchement automatique règne en collectivité.
Le lavant progresse également, même s'il reste encore anecdotique. Attention, il y a « lavant » et « lavant » : l'abattant basique, non électrifié, facile à installer grâce à une dérivation de l'alimentation en eau d'une cuvette existante, l'abattant électrifié, doté de plus ou moins de fonctions, la cuvette classique associée à un abattant lavant, le WC complet dont la cuvette comprend une technologie qui existe en version électrifiée ou non.

Les consommateurs veulent des produits modernes destinés à des toilettes qu'ils veulent agréables et déco, voire décalées et excentriques.

Le cas à part du collectif

Comme l'explique parfaitement Delabie, spécialiste en la matière, la chasse directe possède de multiples avantages qui en font un système idéal pour équiper les toilettes des établissements recevant du public (ERP). En effet, si les WC avec réservoir ont été conçus pour l'habitat, ils sont peu adaptés aux contraintes des ERP. Malheureusement, ils restent encore assez souvent prescrits, par habitude.
Ses atouts :
– économe, car pas de fuite de réservoir à redouter ;
– hygiénique, puisqu'il n'y a pas de risque sanitaire, de développement bactérien ni de tartre dus à une eau stagnante à température ambiante ;
– une grande résistance à l'usage intensif et au vandalisme ;
– une possibilité de tirer la chasse de manière successive, sans attente le remplissage ;
– une chasse puissante ;
– une maintenance facilitée ;
– compact et encastré, le système libère l'espace ;
– un remplacement simple en rénovation s'il y a une gaine technique accessible et que la colonne d'eau est proche.
Même chose pour le sans contact (contraintes sanitaires obligent), qui tend à se généraliser. Hygiénique et économique, il devient désormais le standard pour le déclenchement des toilettes collectives.

Un trophée aux Salles de bains remarquables pour Geberit

Avec son module Brec, Geberit a été récompensé par le jury. Son boîtier facilite le raccordement électrique sur bâti-support WC. Il répond ainsi aux besoins des consommateurs, qui plébiscitent de plus en plus une alimentation électrique au niveau des toilettes. Avec lui, il devient possible d'opter, par la suite, pour des WC lavants par exemple, pour l'extraction d'odeurs Duofresh, la commande sans contact, le module de rinçage forcé intermittent. Alimenté en 12 V, il pourra même prochainement s'intégrer dans un système de gestion technique bâtiment via un bus filaire.

A venir !

– *Un abattant WC qui mesure les paramètres vitaux. Heart Seat de Casana, start-up américaine, a mis au point cette lunette capable de mesurer le rythme cardiaque, la pression artérielle et la saturation en oxygène.*
– *Un dispositif qui couvre les bruits. Otohime est un appareil comprenant un haut-parleur relativement puissant qui diffuse un son artificiel de chasse d'eau (ou un chant d'oiseau, plus rarement une musique), dont le volume est modulable, de même que la durée d'émission.*

Disponible en version suspendue ou posée, V-Care Prime de VitrA est élégant et compact. Il comprend une télécommande et une application. Il dispose également d'une fonction pour aider à éliminer facilement l'accumulation de calcaire.

V-care Prime de VitrA : du design et du confort à la fois

Designé par Arik Levy, ce WC suspendu, sans bride, lavant, intelligent et sans contact autorise de multiples réglages offrant la personnalisation des fonctions. Intensité et température du jet oscillant ou pulsant, de 30 à 42 °C, séchage à air chaud de 15 à 37 °C, température du siège de 30 à 42 °C, tout est possible !
Un mode enfant est aussi disponible. Il adapte automatiquement la position de la buse aux plus petits (en l'avançant au maximum) et délivre un jet d'eau de faible puissance et de courte durée (40 secondes).
Sa commande peut s'opérer selon quatre modes : par boutons de base latéraux, par télécommande, via un smartphone et par pilotage vocal avec les assistants personnels (Google Home, Amazon Alexa). Le sans-contact est garanti par détection de présence pour l'ouverture et la fermeture automatique de l'abattant ainsi que pour l'éclairage d'ambiance.
On remarque aussi son traitement de surface déperlante (VitrAclean), pour un entretien réduit au minimum.

Grohe : du WC lavant à l'abattant

Le WC lavant Sensia Arena permet de choisir individuellement le type, l'intensité et la position du jet. De l'intensité du jet d'eau (d'un jet léger et apaisant à un jet tonique) à la position exacte du bras de douchette pour un résultat optimal à chaque utilisation, en passant par la température de l'eau grâce au système de chauffe-eau instantané.
Un bras de douchette indépendant pour un angle de pulvérisation différent et un jet doux et large permettent de rincer la zone intime féminine. Outre l'extraction des odeurs, les bras de douche polyvalents intégrés aux toilettes sont automatiquement nettoyés avant et après chaque utilisation. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, ils sont dissimulés derrière un cache amovible à propriétés antibactériennes, empêchant 99,9 % de la croissance bactérienne. Grâce au revêtement innovant AquaCeramic, à la conception sans monture et à la puissante chasse d'eau Triple Vortex, ils apportent une hygiène optimale. La technologie PlasmaCluster libère dans les toilettes des ions positifs et négatifs qui se propagent à l'intérieur et dans l'air autour des toilettes. Les ions détruisent à leur contact germes ou bactéries inoffensives.
Un capteur détecte les présences et ouvre automatiquement l'abattant lorsque quelqu'un s'approche. Un éclairage discret se met également en route. Sensia Arena dispose de trois méthodes

© Grohe

La télécommande Sensia Arena a été redessinée pour une apparence beaucoup plus fine et moderne. Des pictogrammes bien définis et clairement placés rendent la commande ergonomique encore plus facile à manipuler.

© Presto

Hyper tendance, la collection Black Edition finition noire et or rose de Presto inclut aussi des WC et urinoirs à chasse directe.

pour prendre le contrôle : une application sur smartphone, une télécommande intuitive et un panneau de commande directement sur le siège.

Avec son abattant lavant pouvant être adapté aux toilettes et bidets en céramique, Grohe propose une alternative au Sensia Arena à un prix attractif. Le mécanisme repose alors uniquement sur la pression d'eau via la conduite d'alimentation, éliminant ainsi le besoin d'un raccordement électrique. Le fonctionnement est simple : à l'aide d'un levier à montage latéral, il est possible de contrôler deux bras de douche séparés, le premier pour les femmes et le second, pour une douche standard.

Presto : nouvelle déclinaison de chasses directes adaptées aux cuvettes sans bride

Cette nouvelle gamme de chasses directes convient parfaitement aux dernières cuvettes sorties sur le marché : les cuvettes sans bride. Elle est disponible en version encastrée, bâti-support ou encore en traversée de cloison ainsi qu'en version électronique ou mécanique.

Deux modèles :

– La chasse directe encastrée P1000 XL DVA à double volume ajustable indépendamment (trois et six litres ou en version éco, deux et quatre litres). Elle est proposée avec robinet d'arrêt intégré, façade chromée brossée ou chromée brillante, seule ou avec bâti-support autoportant prêt à poser.
  Cette chasse est également disponible en version pour galerie technique ou paroi verticale résistance au feu.
– La chasse directe à double commande électronique ou mécanique, 7100/7200 XL N à finition noire et bouton or rose. Elle entre dans la collection Black Edition, qui regroupe une offre complète sans contact, électronique, de robinets de lavabo, robinets d'urinoir, robinets de chasse et d'accessoires sanitaires de type sèche-mains.

Elle est disponible en alimentation par pile longue durée ou secteur, existe en version encastrée ou traversée de cloison, chasse seule ou avec bâti-support autoportant prêt à poser.

Le déclenchement électronique adapte le volume au temps de présence de l'utilisateur. Le déclenchement mécanique permet à l'utilisateur de garder un rôle d'acteur du déclenchement en cas de méfiance des systèmes électroniques !

Geberit : le nouveau lavant iCon

Il est tout nouveau et se décline en design rond ou angulaire, en version suspendue ou au sol. Toujours facile et simple à entretenir, suspendu et Rimfree (sans bride), il est doté d'un diffuseur de rinçage innovant, en matière synthétique. Celui-ci achemine l'eau avec une très grande efficacité et précision, ce qui permet d'exclure presque toute projection d'eau hors de la céramique. Son design élégant est sans fixation apparente, tandis que la cuvette s'installe en toute simplicité grâce à la technique innovante Geberit EFF3.

Rimfree Geberit iCon s'est vu décerner le Plus X Award dans les catégories Innovation, Qualité, Design et Fonctionnalité !

Pour les configurations particulièrement compactes, Geberit a conçu un élégant WC compact (toujours doté de la technologie Rimfree), d'une profondeur de 49 cm seulement, qui permet d'optimiser l'espace. La céramique au design caréné et les fixations dissimulées facilitent le nettoyage.

À noter que les WC et bidets Geberit iCon sont parfaitement assortis.

© Geberit

iCon de Geberit : en position ouverte, la lunette et le couvercle peuvent être retirés en toute simplicité, d'une seule main.

Viega : la chasse hygiénique

Derrière les plaques de commande pour WC Visign for More 205 sensitive et Visign for Style 25 sensitive se cachent des technologies électroniques haut de gamme. Elles permettent un déclenchement sans contact, qui allie confort et hygiène. Un simple passage de la main devant l'icône dédiée déclenche le rinçage. La forme la plus grande correspond au volume d'eau maximal et la plus petite, au volume minimal. En fonction du réglage choisi, la chasse consomme deux, trois ou quatre litres d'eau.

Viega, ce sont aussi des bâti-supports Prevista développés conjointement avec des artisans, qui facilitent encore les travaux sur le chantier. Les trois gammes de bâti-supports Prevista Dry, Prevista Dry Plus et Prevista Pure couvrent toutes les variantes d'installations courantes : en bâti-support classique, en montage sur profilés ou encore en montage dans un environnement humide. Elles disposent de nombreux composants identiques qui simplifient nettement le travail des installateurs. Par exemple, pour le montage mural ou sur profilés, les traverses et les fixations murales sont toujours installées de la même manière. Même constat pour les réglages tel que celui de la hauteur.

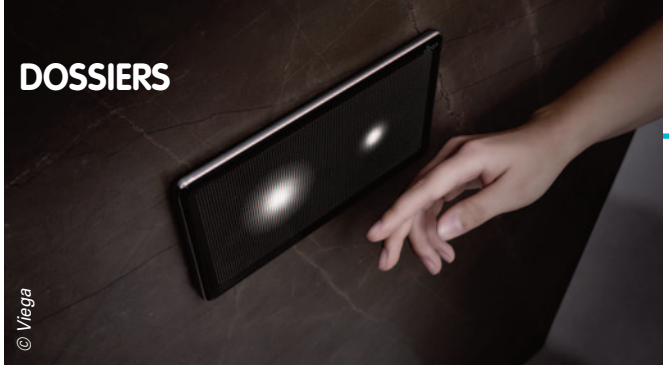
Le réservoir de chasse d'eau Prevista est également commun aux trois gammes.

Delabie : style et performance pour le collectif

Inox noir mat et design abouti : c'est le style du WC suspendu S21 S de Delabie. Compatible avec tous les bâti-supports standard du marché, il est revêtu d'une finition en Téflon résistant aux rayures et aux produits chimiques. Sa cuvette emboutie, sans soudure, assure un entretien facile et une meilleure hygiène. Il est proposé avec un abattant Slim assorti et la nouvelle plaque de commande en verre noire Tempoflux 3. Celle-ci commande le système de chasse d'eau directe temporisée Tempoflux 3. Il est doté d'un boîtier d'encastrement innovant, breveté par Delabie. Il s'adapte à tout type d'installation et à des cloisons (rails à Placoplatre, mur plein ou panneau) allant de 10 à 120 mm d'épaisseur.

Il bénéficie d'une double touche 3/6 litres ajustable à 2/4 litres et d'un système antiblocage AB qui

.../...


© Viega

La trame de points lumineux, symbolisant les touches de commande, caractérise le design de la plaque Visign for Style 25 sensitive de Viega. Le système se recharge pendant la journée, même à la lumière artificielle, et propose un éclairage nocturne agréable dans l'obscurité.

© SFA

Le Sanismart de SFA est en Sugopica. Ce matériau ultra-léger possède en plus des propriétés d'hygiène, puisque la saleté peine à y adhérer.

empêche le maintien de la robinetterie en position ouverte.
Tout est pensé pour l'installateur grâce à un bouchon temporaire pour faciliter et sécuriser la purge du réseau, à un boîtier recoupable devant la collerette qui inclut un joint garantissant ainsi l'étanchéité parfaite et à un crantage pour clipser puis bloquer la collerette aisément (système breveté).
Pour l'entretien, la cartouche, le module de déclenchement et le robinet d'arrêt sont accessibles par l'avant, sans dépose du boîtier. Précisons également que le disconnecteur antisiphonique est situé à l'intérieur du boîtier. En cas de refoulement, l'eau sera évacuée devant le mur, via le boîtier, et non pas derrière (ou dans) le mur.

SFA : les toilettes où on veut

Parmi la gamme de ce spécialiste du relevage et inventeur du Sanibroyeur, la solution complète en céramique Saniflush offre à la fois une cuvette et un réservoir en céramique, un abattant frein de chute, une double chasse d'eau en spirale de 3/6 litres et un système de broyage performant et silencieux. Doté d'un design épuré qui s'inspire de celui d'un WC classique, il accorde une grande facilité d'implantation et d'installation.
Toujours avec la possibilité d'y raccorder un point d'eau (lavabo/lave-main, indifféremment à gauche ou à droite), l'ensemble dispose d'une entrée en diamètre 40 mm pour le lavabo et un diamètre de refoulement conseillé de 32 mm. L'accès total au broyeur, intégré dans le bloc céramique arrière, s'opère en faisant simplement coulisser la céramique. Cette conception a en plus l'avantage d'assurer un fonctionnement silencieux (pression acoustique de seulement 46 dB(A)). Saniflush, c'est aussi un débit maximal de 90 l/min et un refoulement jusqu'à 5 mètres de haut et 100 mètres à l'horizontale.
À signaler aussi : le Sanismart. Avec ce modèle, SFA a mis au point une solution « poids plume » grâce à l'utilisation d'un matériau de synthèse : le Sugopica, à base de verre organique injecté. Pour 17,5 Kg, l'ensemble monobloc à poser directement au sol comprend un broyeur accessible grâce à ses panneaux latéraux amovibles, une cuvette sans bride et une chasse en spirale pour un rinçage efficace du bol.

Autosanit : l'efficacité pour les lieux publics

Depuis le début d'année, Supratech a développé la version sans bride pour son WC suspendu automatique Hygiseat. Pour tous les lieux où plusieurs personnes utilisent les mêmes toilettes, ce système est capable d'assurer un déclenchement sans contact manuel du cycle de lavage, une désinfection, un séchage du siège et de la chasse d'eau, après chaque utilisation. Un cycle de rotation du siège avec lavage par eau de pression du réseau mélangée avec un désinfectant Germibloc et un séchage du siège est également effectué. La chasse d'eau, automatique, affiche une durée de 12 secondes.
Avec Hygiseat, plusieurs options sont disponibles pour s'adapter au mieux aux usages :
– une double détection (sur version suspendue céramique ou Inox) avec un lancement automatique du cycle au départ de l'utilisateur, en l'absence de déclenchement volontaire ;
– une pulvérisation (moussante, nettoyante et biologique), de l'intérieur de la cuvette (sur version suspendue céramique) par détection de présence et sur la bride, sous l'abattant ;
– une aspiration des odeurs SaniAir (sur version suspendue), sans filtre, directement à la source dans la cuvette. Les odeurs sont ainsi évacuées dans la canalisation des eaux usées. Le système permet aussi de réduire l'humidité ambiante et de lutter contre l'effet aérosol de chasse propageant les bactéries. Il assure donc une ventilation des toilettes en préservant la chaleur habituellement perdue par les systèmes d'aspiration au plafond. ■

Virginie Bettati

© Delabie

La nouvelle plaque noire en verre trempé Tempoflux 3 de Delabie est une alliance entre les besoins spécifiques des lieux publics (confort, économie d'eau, antivandalisme) et une esthétique exigeante.

© Supratech

Fabriqué en France, Hygiseat d'Autosanit, c'est aussi une alimentation 12 volts par transformateur 230/12V externe, un arrêt immédiat de l'appareil en cas de geste irrégulier et la présence d'un bouton de commande manuelle de chasse d'eau en cas de coupure d'électricité.

SUPRATECH

L'HYGIÈNE EN MOUVEMENT !

ROBINETTERIE ÉLECTRONIQUE INOX AISI 316

L'hygiène des mains à l'épreuve du temps !

SANS CONTACT

Design contemporain et robustesse

Tenue optimale dans le temps de la surface des robinets (résistance aux rayures, UV, traces de doigt...) et **surface hygiénique facile à nettoyer**, assurant à vos espaces sanitaires un aspect qualitatif durable et irréprochable.

L'**inox AISI 316** est particulièrement apprécié pour ses **qualités bactériostatiques** dans le secteur médical et anti-corrosion dans un environnement marin ou chloré.

Recommandé pour les **usages intensifs en collectivités** et les **installations exposées au vandalisme**, où la facilité d'entretien et la résistance sont privilégiées.

Confort d'utilisation par **détection des mains sans contact** et forte économie sur la consommation d'eau et de savon.

Ecologique, l'inox dure à vie avec un entretien correct et il est intégralement recyclable !

Robinets inox brossé qualité AISI 316
et distributeurs savon assorti.
Aspect mat valorisant, surface hygiénique
facile à nettoyer et limitant
le développement des bactéries, résistance
au vandalisme et longévité !

OPTION BÂTI-SUPPORT LAVABO AVEC ROBINETTERIE AUTOMATIQUE SAVON, EAU ET AIR INTEGREE GARANTISSANT UNE FIXATION ROBUSTE DES BECS MURAUX.
La solution 100% hygiénique et ergonomique pour le nettoyage des mains. Installation simplifiée.

Plus d'informations sur www.autosanit.com

Les bons plans pour un chauffage encore plus performant

L'actualité nous rappelle une fois de plus que la performance énergétique devient un passage obligé à plus d'un titre : urgence écologique, mais aussi goulot d'étranglement géostratégique. Dans un tel contexte, les solutions de rénovation performante se montrent incontournables. Tour d'horizon.

© Banides

Le raccord rapide pour le nouveau tuyau gaz BD Connect de Banides.

© Chappée

La chaudière Avena de Chappée : à la fois compacte et haut de gamme.

Trois soucis majeurs occupent actuellement l'esprit des installateurs : proposer des solutions performantes du point de vue énergétique, gagner du temps sur les chantiers et satisfaire leurs clients. Ce défi quotidien induit la mise en œuvre d'un réel savoir-faire s'appuyant sur des solutions adaptées et vectrices d'économies pour les utilisateurs. Dans cette dynamique, voici quelques solutions proposées par la filière chauffage.

Banides : un tuyau gaz Inox sans effet ressort

Fabricant et distributeur d'équipements pour la distribution du gaz, Banides lançait en 2007 son concept de tuyau Inox annelé et ployable, le PLT. Dans la droite lignée du tuyau gaz ployable, l'entreprise a récemment introduit BD Connect, un nouveau kit PLT qui présente plusieurs avantages comparativement au tuyau Inox historique. **Alain Thevenot**, directeur commercial : « *Avec BD Connect, nous proposons depuis la mi-2021 un tuyau gaz non plus en Inox 304, mais en Inox 316L recuit. Cette évolution présente plusieurs atouts. La réalisation d'une hypertrempe du tuyau lui procure une grande résistance et surtout une incroyable souplesse avec un effet ressort quasi inexistant !* »

BD Connect est à présent certifié jusqu'à deux bars (et non plus 0,5 bar comme cela est le cas pour le PLT d'origine). « *Nous pouvons aussi proposer BD Connect pour les alimentations propane.* »

BD Connect se décline dans les diamètres 15, 20, 25, 32 et 40 mm. Autre nouveauté : des raccords rapides à réaliser par simple emboîtement, puis serrage. « *À cela nous ajoutons plusieurs raccords pré-industrialisés tels que des crosses de sortie de compteur avec raccord BD Connect déjà brasé ou des coudes chaudière eux aussi avec un raccord BD Connect. Ces raccords contribuent à réaliser des installations plus rapidement, sans brasure ni soudure sur chantier.* »

À titre d'exemple, le tuyau Inox BD Connect DN est vendu en touret de 30, 75, 105 ou 150 m.

BDR Thermea : Avena, la chaudière premium compacte

Lancée à la fin de 2021, la chaudière murale gaz THPE à condensation Avena Compact de Chappée s'adresse au marché de la rénovation. « *Il s'agit de la première déclinaison de notre nouvelle plateforme qui sera utilisée pour d'autres chaudières sous les différentes marques du groupe BDR Thermea* », explique **Laurent Masson**, chef de produits.

Quels sont les atouts de cette chaudière ? « *Sa particularité est d'être à la fois un équipement premium et compact, avec une largeur de 400 mm. Avena dispose par ailleurs d'un corps de chauffe en acier Inox, d'un écran avec affichage de textes et elle module sa puissance de 10 à 100 % avec une régulation du mélange gazeux auto-adaptative.* »

Pour assurer son statut haut de gamme, cette chaudière à micro-accumulation comprend un corps de vanne en laiton et délivre de 12 à 16 litres d'ECS par minute en fonction du choix de la puissance de base (25, 30 ou 35 kW). La chaudière est connectable via l'ajout en option du thermostat connecté eMO Life. « *Avena est déjà prête pour la combustion d'un gaz composé jusqu'à 20 % d'hydrogène.* »

Côté maintenance, toutes les opérations se déroulent par la face avant. Le remplissage s'effectue à l'aide d'un levier disposé sous la chaudière (et non d'un robinet) à actionner le temps de l'opération (il revient tout seul en position) : « *Avec ce système, le risque de grippage est moindre et surtout, il ne peut être laissé ouvert…* »

La chaudière Avena est le fruit de trois années de développement, conduites en réunissant plusieurs fois par an un groupe d'installateurs. Elle est donc le fruit d'une évolution logique tenant compte de multiples expériences de terrain.

Résidéo : la régulation par zone connectée

« *Nous avons été les précurseurs de la régulation par zone répondant à des besoins précis des utilisateurs, que ce soit pour les installations avec boucle d'eau chaude sur radiateur ou plancher chauffant* », rappelle **Bertrand Converset**, business developper.

La régulation multi-zones Evohome a été conçue pour une gestion de la température pièce par pièce, afin de réduire les dépenses

© Résidéo

Le thermostat T6 de Résidéo dialogue avec la chaudière sous Opentherm.

© Saunier Duval

La chaudière ThemaFast Condens de Saunier Duval.

© Sauter

Smart Actuator de Sauter : servomoteur, régulateur et connectivité intégrée.

énergétiques, grâce à des fonctions avancées. « *Evohome mesure la température extérieure et peut déroger à la température de confort, par exemple pour éviter de redémarrer un cycle de chauffe pour accroître l'ambiance de 0,5 °C.* »

Disponible depuis plus de cinq ans, la solution T6 Thermostat intelligent est quant à elle capable de géolocaliser les occupants afin d'effectuer un changement automatique de consigne selon l'approche ou l'éloignement. « *Ce système adopte le protocole ouvert Opentherm, grâce auquel nous assurons une régulation modulante de tous les générateurs eux-mêmes sous Opentherm.* »

Lorsque le thermostat T6 est connecté (en Wi-Fi) à la box locale, il peut délivrer ses données sur le cloud afin qu'elles soient accessibles à l'utilisateur grâce à son application sur smartphone. De son côté, l'utilisateur peut autoriser le professionnel à accéder également aux données. Les professionnels utilisent pour cela le portail web Résidéo, accessible sur ordinateur, tablette et smartphone, sans limitation du nombre d'installations gérées. Les pros peuvent ainsi être destinataires des remontées de codes de défaut chaudière en recevant des notifications par e-mail.

Saunier Duval : des chaudières encore plus performantes

Fabriquées en France, deux nouvelles chaudières de la gamme Fit sortiront à la fin de 2022 : ThemaFast Condens et ThemaFast H-Condens adoptent un design épuré, une interface intuitive et tactile avec assistant de démarrage, technologie Clic-express pour un raccordement simplifié des boîtiers radio et connectivité et bouton on/off intégré pour une maintenance sécurisée. Ces deux chaudières incluent la technologie FlameFit permettant d'optimiser la combustion, y compris avec les gaz verts (biométhane, méthane de synthèse…)

Rappelons que la technologie H-Condens assure le phénomène de condensation sur le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire. Bénéfice : +8 % de rendement et 90 % d'efficacité énergétique.

Autre atout : le confort sanitaire avec la technologie AquaFast. Il s'agit d'une micro-accumulation avec maintien de la température de l'échangeur à plaque pour une disponibilité immédiate de l'eau chaude lors d'un puisage : débit sanitaire jusqu'à 17 litres par minute avec label sanitaire 3***.

Sauter : un servomoteur et régulateur connectable

Le Smart Actuator de Sauter compile trois fonctions en un produit : un servomoteur, un régulateur et une connectivité IoT/Cloud. Destiné au bâtiment neuf ou en phase de rénovation, le Smart Actuator peut trouver sa place dans les installations de chauffage, d'eau chaude sanitaire ou encore d'aéraulique. Sont concernées les applications du tertiaire, dans les bâtiments collectifs, mais aussi en maisons individuelles, par exemple sur un plancher chauffant. « *Cette solution de régulation intelligente de l'énergie comprend un automate et une connectivité avec BACnet, Modbus RTU ou encore via une connexion IoT. Par exemple, il est possible de réaliser une connexion avec une solution de reconnaissance vocale* », souligne **Fabien Cheret**, ingénieur commercial.

« *Le Smart Actuator représente une grande avancée, une tendance lourde qui va déferler dans les années à venir sur les solutions de régulation. L'intérêt est évident : plus besoin d'armoire ou de coffret pour disposer et protéger le contrôleur. Ce sont aussi des opérations de câblage en moins. De plus, Smart Actuator se gère avec une application sur smartphone pour les opérations de mise en service et de maintenance.* »

Une fois connecté au cloud (via Wi-Fi, 4G, 5G ou MQTT), Smart Actuator est visible à distance par les professionnels afin de paramétrer une boucle de régulation ou d'analyser des données. Il dispose en effet d'une mémoire avec un calendrier ou encore d'un historique des événements.

Et ce n'est pas tout : Smart Actuator peut prendre en compte deux températures grâce à deux entrées/sorties 0-10 V ou TOR.

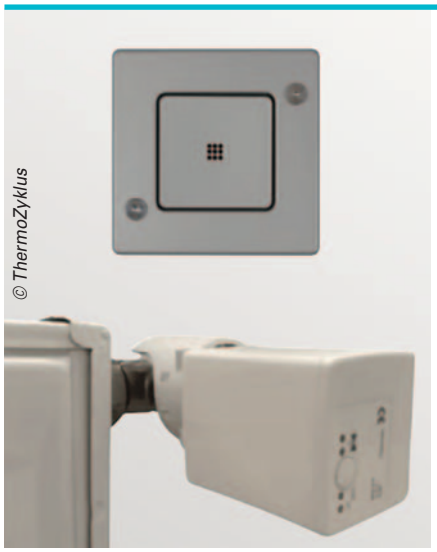
Grâce à l'ajout d'un module complémentaire sur bus SLC, Smart Actuator bénéficie en plus de trois sorties relais TOR, six entrées/sorties universelles et une sortie boîtier d'ambiance.

Enfin, Sauter a prévu de relier Smart Actuator à des connecteurs rapides dotés de codes couleur pour éviter toutes erreurs de câblage.

Thermozyklus : limiter les dérives…

À partir de radiateurs sur boucle d'eau chaude dotés de robinets thermostatiques, Thermozyklus propose de mettre en œuvre une régulation terminale pièce par pièce et autonome localement. « *Notre motorisation proportionnelle s'installe par simple vissage sur le corps en laiton du robinet, via des bagues d'adaptation, mais sans modifier l'installation. Elle assure l'ouverture et la fermeture du corps de vanne standard*, explique **Frédéric Sobotka**, responsable commercial. *L'intérêt ? Régler une vraie température de consigne de façon dynamique et dans chaque pièce. Il est alors possible de créer des scénarios et intermittences depuis un point centralisé. Pour les applications dans le tertiaire, la régulation Thermozyklus permet aussi de régler une consigne de température maximale tout en laissant une latitude de +/-2 °C aux occupants. La température de consigne est ramenée à sa valeur initiale chaque jour. Depuis la mise en application du décret tertiaire, du décret Bacs et la recherche accrue d'économies d'énergie, les demandes affluent, d'autant plus que cette solution est éligible aux CEE.* »

.../...


© ThermoZyklus

Les solutions de régulation Thermozyklus permettent notamment de limiter les dérives d'usage, avec d'importantes économies à la clé.

© Vaillant

aroTHERM plus de Vaillant utilise le fluide R290.

© Wilo

Le circulateur Stratos Pico de Wilo.

Il s'agit là d'une solution radio éprouvée depuis plus de dix ans et certifiée eu.bac avec un Ca de 0,2 sur radiateurs hydrauliques. La précision en température atteint +/-0,15 °C.

Le système communique avec les sondes d'ambiance placées dans les pièces à réguler via une passerelle Modbus et apprend les caractéristiques de l'installation. Il est en capacité de communiquer avec une GTC, permet un accès à distance via smartphone ou web serveur et facilite la maintenance grâce à ses capacités prédictives. Chaque centrale peut gérer 30 moteurs jusqu'à une distance de 30 mètres et, si besoin, avec des répéteurs de signal radio. Chaque moteur est alimenté par deux piles LR6 à remplacer tous les deux ans.

Thermozyklus décline le même principe appliqué aux radiateurs électriques sur fil pilote : « *Dans ce cas, le boîtier disposé sur le radiateur est électriquement alimenté par ce dernier. Chaque pièce dispose d'une sonde d'ambiance radio déportée du radiateur, alimentée par pile. Là aussi, il est possible de brider la température de consigne, tout en laissant une marge de manœuvre aux occupants et en effectuant une remise à la valeur initiale chaque jour.* »

Pour les locaux peu occupés, par exemple dans le secteur associatif, la sonde d'ambiance dispose d'un bouton pour relancer la température de consigne pour une durée déterminée par le scénario. Dans tous les cas, le chauffage sera automatiquement interrompu au terme de cette durée.

Vaillant : succès du fluide R290

En 2019, Vaillant lançait une nouvelle PAC au R290 (fluide naturel au PRG – pouvoir de réchauffement global – de seulement 3). À ce jour, plus de 50 000 PAC aroTHERM plus utilisant ce fluide ont été installées en Europe. Cette PAC constitue une référence sur le marché du remplacement de chaudières fioul sans changement des émetteurs. Vaillant propose d'ailleurs plusieurs versions de la PAC aroTHERM plus :

– hybrides (en remplacement d'un générateur haute température dans les grandes maisons) ;
– en cascade (solution grande puissance) ;
– pour les logements collectifs en neuf ou en rénovation (solution centralisée).

Disponible en chauffage seul ou en double service (ECS intégrée ou déportée), aroTHERM plus assure une température de départ jusqu'à 75 °C par 0 °C extérieur et une efficacité énergétique jusqu'à A+++.

Wilo : un circulateur localement communicant

Introduit sur le marché français en janvier 2022, le circulateur connecté Stratos Pico de Wilo se place au rang des équipements premium. Disponible en hauteur de corps 130 ou 180 mm, cette nouvelle déclinaison de la gamme Stratos adopte un nouveau design et surtout un écran couleur large de deux pouces, qui offre la possibilité d'effectuer les réglages et les diagnostics en trois langues (français, anglais et allemand).

« *Outre les possibilités de réglage, le fait d'intégrer un écran au circulateur permet à l'utilisateur comme au professionnel d'obtenir des informations claires*, explique **Philippe Wiss**, chef de produits bâtiments résidentiels. *En effet, les traditionnels codes d'erreur sont accompagnés d'un texte d'explication.* »

Stratos Pico offre par ailleurs de nouvelles fonctions de pilotage au service de l'installateur. Par exemple, la fonction Dynamic Adapt Plus permet au circulateur, grâce à son algorithme intégré, de chercher automatiquement le point de fonctionnement optimum. Le circulateur est livré ainsi, avec ses réglages usine pour robinets thermostatiques sur radiateurs ou plancher chauffant.

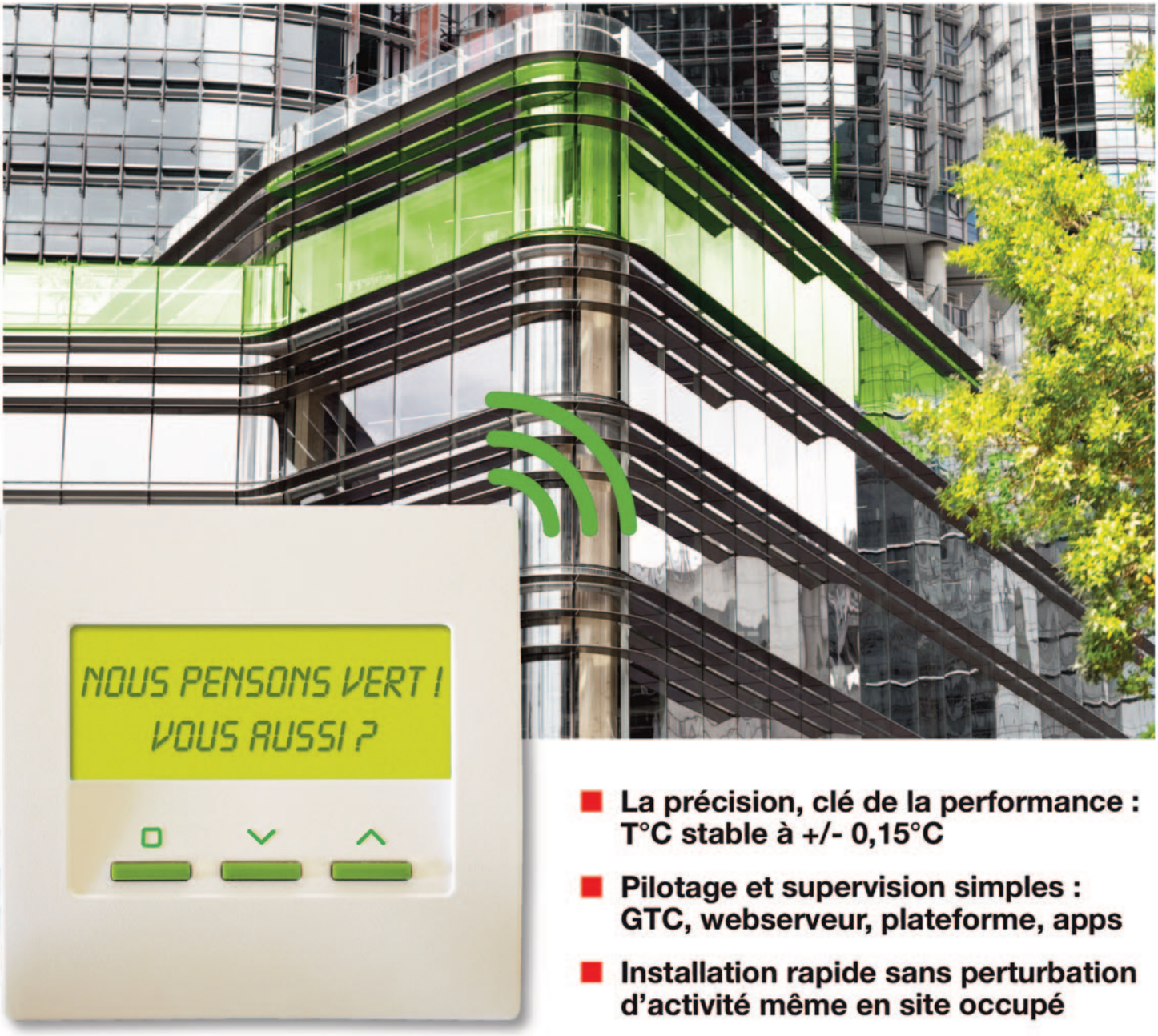
Autres fonctions à valeur ajoutée : l'assistant de réglage. En utilisant cette fonction, l'installateur décrit les équipements : nombre de radiateurs et/ou surface du plancher chauffant en mètres carrés. Rien de plus. Le circulateur adopte alors un point de fonctionnement médian. Et si cela ne convient pas ? « *Il peut toujours agir pour modifier le débit en plus ou en moins à l'aide du bouton rotatif.* »

Autre nouveauté sur Stratos Pico : un module Bluetooth, installé de façon amovible : il peut être disposé provisoirement ou définitivement. « *C'est la première fois que nous intégrons une fonction Bluetooth sur un circulateur domestique ! Ce module s'acquiert en option ou directement avec le circulateur.* »

Sur un smartphone, localement, le professionnel peut obtenir des informations sur le fonctionnement et sur l'état. Il peut effectuer des réglages et créer un rapport d'intervention pour le client. Via son smartphone, il peut aussi inscrire ses coordonnées sur l'écran du circulateur. En cas de défaut, le circulateur affiche alors automatiquement ces coordonnées ! ■

Michel LAURENT

La régulation terminale



- **La précision, clé de la performance : T°C stable à +/- 0,15°C**
- **Pilotage et supervision simples : GTC, webserveur, plateforme, apps**
- **Installation rapide sans perturbation d'activité même en site occupé**

Adaptée à tous bâtiments et émetteurs, la régulation ThermoZYKLUS automatise le chauffage et génère des économies de 30 % en moyenne. Autonome, sans réglage ni entretien, elle assure un confort inégalé. Sa technicité combinée à sa simplicité d'utilisation la rendent idéale pour répondre aux CPE, BACS, Décret tertiaire.

ThermoZYKLUS

info@thermozyklus.fr · www.thermozyklus-inside.fr

Évacuation des produits de combustion : un guide thématique du CNPG

Le Centre national d'expertise des professionnels de l'énergie gaz vient de publier un guide de 135 pages sur l'évacuation des produits de combustion.

Ce guide présente les solutions techniques pour réaliser l'évacuation des produits de combustion des appareils non étanches (type B) ainsi que l'amenée d'air comburant et l'évacuation des produits de combustion des appareils étanches (type C). Les conditions d'installation des appareils et les exigences de ventilation des locaux contenant les appareils sont traitées dans les guides « Installations de gaz » et « Site de Production d'Énergie ».

Le présent guide recense les solutions qui valent présomption de respect des exigences essentielles de sécurité des articles 14 et 19 de l'arrêté du 23 février 2018 modifié. L'ouvrage traite des appareils installés dans les parties privatives ainsi qu'en sites de production d'énergie (SPE). Document téléchargeable gratuitement sur https://ged.cnpg.fr ■

M.L.

Peut-on réaliser un ouvrage gaz avec des tubes d'acier NF EN 10255 ?

Une installation gaz réalisée en acier doit répondre à l'une des normes de tubes énoncées dans la spécification ATG B 521. Et en aucun cas la norme NF EN 10255 n'est autorisée d'emploi. La confusion est entretenue par le fait que cette norme européenne est venue remplacer les normes françaises NF A 49-115 et 49-145 citées dans la version 2005 de l'ATG B 521.

L'emploi de tubes d'acier répondant à la norme NF EN 10255 n'est pas autorisé par la réglementation en vigueur pour la réalisation d'ouvrage gaz, qu'il s'agisse de conduite d'alimentation de site de production d'énergie ou de conduites d'immeuble et de conduites montante, en aval de l'organe de coupure général en bâtiment d'habitation.

Le texte réglementaire de référence

Les dispositions applicables aux tubes en acier sont encadrées par la spécification ATG B 521. Ce document est mentionné dans le guide du CNPG « Appareils et matériel à gaz » approuvé par les pouvoirs publics. Cela en fait un mode de preuve au respect des exigences énoncées dans l'arrêté du 23 février 2018 modifié (règles techniques et de sécurité applicables aux installations de gaz combustible des bâtiments d'habitation individuelle ou collective, y compris les parties communes).

Aussi, une installation gaz réalisée en acier se doit de répondre à l'une des normes de tubes énoncées dans cette spécification ATG B 521.

Quelle que soit la version de la spécification ATG B 521 prise en référence (2005 ou 2020), il n'est jamais fait mention de la norme NF EN 10255. Cette norme n'est donc pas autorisée d'emploi.

Rappelons que depuis de nombreuses années l'assemblage des tubes acier par filetage est interdit sur les installations gaz. Les assemblages sont exécutés par soudage ou soudobrasage selon les spécifications de l'ATG B 521 et par du personnel qualifié selon ATG B 540-9.

Un peu de physique pour expliquer l'inadéquation

L'inadéquation des tubes à la norme NF EN 10255 pour la réalisation d'ouvrage de distribution gaz s'explique ainsi :

- la nuance d'un tube renseigne sur l'emploi qui doit en être fait au regard de ses caractéristiques mécaniques, physiques et chimiques. Or, la nuance des tubes répondant à la norme NF EN 10255 fait apparaître la lettre « S » qui signifie structural et concerne l'acier de construction. Les tubes employés pour les ouvrages gaz doivent présenter une nuance comprenant la lettre « P » pour pression (pression exercée par un fluide circulant à l'intérieur du tube en acier) :
- l'acier employé pour ces tubes ne fait l'objet d'aucun traitement thermique permettant d'uniformiser la matière (tube à l'état « normalisé »). Or cette opération améliore les caractéristiques mécaniques (résistance aux chocs ainsi qu'une meilleure tenue à froid) de la canalisation en augmentant sa limite d'élasticité. Cette limite correspond au seuil de contrainte à partir duquel le matériau commence à se déformer plastiquement ; au-dessus de ce seuil, la déformation reste. À l'inverse, en dessous de ce seuil, le tube reprend sa forme initiale. Le fait que ces tubes ne subissent aucun traitement thermique a pour conséquence de générer des effets de tension interne qui ne permettent pas un cintrage correct ;
- l'acier servant à élaborer ces tubes n'a pas été « calmé ». L'opération de calmage consiste à consommer l'oxygène dissous dans l'acier à la suite du traitement thermique. La finalité de cette opération est d'éviter des problèmes de qualité des tubes (corrosion interne) et de soudabilité (phénomène de moussage). Les tubes produits sont accompagnés d'un certificat matière 3.1 selon la norme EN 10204. Dorénavant exigé dans le cadre de la spécification ATG B 521 version 2020, ce certificat permet d'attester, entre autres, de la présence d'aluminium dans la composition de l'acier. Le calmage est identifié dans la nuance de l'acier par le code alphanumérique « TR2 ». ■ *(Source Cegibat)*

Michel Laurent

Servomoteurs intelligents de Sauter : pour une maintenance prédictive

Le Smart Actuator permet une régulation des équipements de chauffage, de ventilation et de climatisation pour une flexibilité et une maintenance prédictive combinées. Les données d'exploitation peuvent être visualisées graphiquement via le Cloud Sauter, ce qui rend possible des optimisations opérationnelles en ligne avec l'application mobile. Jean-Pierre Simon, responsable commercial services Île-de-France, nous en dit plus.

© Sauter

Jean-Pierre Simon,
responsable commercial services Île-de-France.

Filière Pro – Comment ce produit vient s'intégrer dans la gamme Sauter ?

Jean-Pierre Simon – Il entre parfaitement dans le cadre de sa stratégie de numérisation. Il vient élargir sa gamme de servomoteurs en proposant un équipement de nouvelle génération intelligent et compatible avec l'IoT. Le Smart Actuator remplit les fonctions de servomoteur de vanne, de régulation et d'intégration au Cloud Sauter pour assurer une maintenance prédictive.

En quoi son installation est-elle « flexible » ?

Jean-Pierre Simon – Dans son Cloud, Sauter Régulation met à disposition des données de configuration et une bibliothèque de configurations prédéfinies pour la régulation.

Les installateurs ont ainsi accès à un large éventail d'applications, à partir desquelles ils composent leurs propres installations.
La mise en service s'effectue ensuite par un simple paramétrage sur l'application mobile.
Cette flexibilité d'installation offre des avantages précieux aux opérateurs :

- plus besoin de vérifier les câblages souvent complexes au moment de la mise en service ;
- le temps d'installation peut être réduit de 30 % ;
- les données d'exploitation peuvent être visualisées graphiquement et en temps réel via le Cloud Sauter.

Qu'apporte la connectivité ?

Jean-Pierre Simon – Dans le cas de petites installations, le Smart Actuator est intégré directement et de façon conviviale dans le Cloud via le réseau sans fil. Les opérateurs, commandent et surveillent les installations avec leur smartphone via le Cloud Sauter.
Pour les installations plus grandes et complexes, le Smart Actuator dispose d'une interface RS-485, ethernet et Wi-Fi pour l'intégration dans les réseaux de gestion technique de bâtiment.
Lorsqu'un réseau de gestion technique de bâtiment existe déjà, le Smart Actuator est intégré via BACnet/IP, MS/TP ou encore via Modbus.
Deux E/S universelles permettent de raccorder des capteurs ou actionneurs supplémentaires. La gamme d'applications peut ainsi être étendue avec le boîtier E/S, en option.

© Sauter

Le Smart Actuator compatible avec l'IoT représente une solution intelligente pour la distribution d'énergie dans les bâtiments intelligents, et il est facile à mettre en service.

Et pour la maintenance ?

Jean-Pierre Simon – Pour un fonctionnement sûr et fiable, les services Cloud de Sauter vont de la mise en service à la remise en état préventive, en passant par la surveillance et l'optimisation/maintenance de l'installation.
Le fondement de ces services est l'inspection en continu. Elle enregistre la consommation de courant, la position de la vanne ou la température de fonctionnement.
Les capteurs supplémentaires du Smart Actuator assurent ce rôle et saisissent les données sur l'état du servomoteur, puis les transmettent au Cloud Sauter.
L'analyse des données se fait par comparaison avec des valeurs de référence. L'état du système est accessible à tout moment et les opérations de maintenance peuvent être planifiées.
Le système en déduit des recommandations d'action ou de maintenance. Il indique à quel moment certaines fonctions de commande ou les vannes doivent être contrôlées. Les composants sont donc remplacés avant que des dysfonctionnements ne surviennent.
C'est un avantage de taille, qui évite les inspections manuelles souvent fastidieuses et les arrêts non planifiés qui peuvent être coûteux. ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

Thermostats communicants

Ces nouveaux thermostats sont dédiés à la régulation des équipements de type ventilo-convecteurs pour les bâtiments commerciaux et résidentiels. Ils s'intègrent dans les systèmes de gestion technique des bâtiments via le protocole universel Modbus/RTU. Les produits de la gamme NRFC4 apportent une régulation ciblée et assurent le confort des occupants dans les locaux grâce à un relevé précis des températures. Les produits ont un design simple et élégant. La faible épaisseur de 14 mm garantit une installation discrète. L'afficheur LCD est configurable avec la fonction rétro-éclairage.

Feel Good Inside : une nouvelle approche du marché signée Samsung

Samsung Electronics, entré sur le marché européen de la climatisation tertiaire en 2005, vient de lancer une communication pour valoriser ses innovations et performances. Avec Feel Good Inside, il s'agit d'intégrer l'idée que les utilisateurs se sentent mieux lorsqu'ils contrôlent leur environnement intérieur. Wim Vangeenberghe, président chez Samsung Electronics Air Conditioner Europe (SEACE), s'explique.

Une philosophie centrée sur les personnes

Les solutions de chauffage et de climatisation fonctionnent en arrière-plan dans les espaces intérieurs, souvent pendant des heures. Une bonne solution ne se fait pas trop remarquer et fonctionne de manière silencieuse et efficace. Son principal but est de garantir le confort. Cela permet alors aux utilisateurs de donner le meilleur d'eux-mêmes, que ce soit au travail, pendant leurs loisirs ou lorsqu'ils se reposent.

Feel Good Inside permet à Samsung de tenir sa promesse d'innovation tout en plaçant les utilisateurs au centre de l'attention. C'est également la raison pour laquelle le message « Trouvez votre confort » offre un point de départ à différentes interprétations et exécutions créatives :

– « trouvez » pousse chacun à découvrir la gamme de produits et toute une série d'utilisations, de lieux et d'avantages ;
– « votre » souligne à quel point les réglages des produits Samsung peuvent être personnalisés en fonction des exigences de chacun ;
– « confort » renvoie au fait de se sentir au meilleur de sa forme et de fournir des performances optimales.

© Samsung

Filière Pro – L'approche est très « personnelle »…

Wim Vangeenberghe – Chacun d'entre nous est unique. Et nous avons tous des besoins différents. Reconnaître cela fut la première étape pour nous. De plus, lorsque nous sommes à l'intérieur, nous avons la possibilité d'exercer un certain contrôle sur les conditions climatiques intérieures. Comment pouvons-nous donner le meilleur de nous-mêmes si nous ne nous sentons pas bien physiquement ? Cette réflexion nous a inspirés et nous a conduits à développer notre nouvelle approche, qui guide nos solutions climatiques. Nos besoins changent, il en va de même pour nos produits. C'est la raison pour laquelle nous repoussons toujours nos limites, nous nous fixons de nouveaux objectifs et nous sommes constamment dans l'innovation. Notre raison d'être est en effet d'aider nos clients à créer leur « oasis ».

Pour les employeurs, les installateurs et les bureaux d'études, cela répond au souhait de rendre les espaces de vente et de travail plus confortables pour les salariés et les clients. « Trouvez votre confort » les conduit à choisir Samsung, une marque internationale réputée pour ses innovations de premier plan. Ils disposent de produits faciles à installer et à utiliser, qui permettent d'améliorer le confort et la confiance en leurs hôtels, bureaux et espaces de loisirs.

Les dernières innovations sont-elles en correspondance avec cet objectif ?

Wim Vangeenberghe – Elles sont d'abord à l'épreuve du temps pour construire le futur. La durabilité et la conception permettent à nos produits d'être utiles plus longtemps dans différents climats et à différentes températures.

Les solutions ClimateHub constituent un système de chauffage économique novateur, qui associe l'énergie extraite de sources renouvelables et la connectivité numérique pour offrir un confort intérieur optimal toute l'année. Elles sont compatibles Smart Grid et, avec les systèmes photovoltaïques, disposent d'une conception compacte, permettent un entretien aisé et fonctionnent en silence.

Rappelons également que la technologie WindFree offre un rafraîchissement unique, sans courants d'air. De plus, la fonction Confort automatique avec IA ajuste automatiquement la température selon les préférences de l'utilisateur et le détecteur de mouvements (MDS) bascule automatiquement en mode WindFree si aucun mouvement n'est détecté pendant vingt minutes. Le compresseur Samsung doté de la technologie Digital Inverter Boost aide également les utilisateurs à réduire leurs dépenses énergétiques.

L'application SmartThings Samsung permet aux utilisateurs de connecter et de contrôler leurs produits de chauffage et climatisation, ainsi que les autres produits Samsung depuis une tablette ou un smartphone. Les systèmes de chauffage et climatisation peuvent être gérés via Bixby, Alexa et l'assistant Google et les systèmes CVC classiques peuvent être transformés en outils intelligents qui permettent une commande plus discrétionnaire. ■

Propos recueillis par Virginie Bettati

Catalogue Tertiaire 2022

© Samsung

Le catalogue Tertiaire 2022 présente en détail la dernière génération de la plateforme DRV Samsung DVM S2 (deux et trois tubes) et sa gamme d'unités intérieures.
Ce nouvel outil à destination des professionnels propose une consultation dynamique, page à page. Il offre également la possibilité de télécharger librement ces documents commerciaux, sans identification au préalable. Il est disponible en libre accès sur la plateforme dynamique Samsung : https://samsung.dcatalog.com/i/french

Ecosol de la marque Merkur, le seul adoucisseur solaire !

Connus et reconnus pour leurs robustesses et leurs performances en termes d'économies d'eau, les adoucisseurs Merkur révolutionnent l'offre en apportant une solution économique, robuste mais aussi parfaitement écologique !

Fidèle à son ADN de #meilleurallié de ceux qui installent, le groupe d'experts pluridisciplinaire de la marque Merkur a créé un nouvel adoucisseur imbattable tant dans ses performances en matière d'économies d'eau et qu'en termes d'économies d'énergie !

Retenez bien son nom « Ecosol », car il va faire parler de lui !!!

Complètement autonome, ce nouvel adoucisseur révolutionnaire sur le marché « Ecosol » dispose d'une technologie de vanne à fonctionnement solaire unique au monde. Avec un petit panneau solaire, aussi petit qu'un téléphone portable et une vanne haute technologie conçue pour des applications domestiques et commerciales pour des débit allant jusque 6.1m3/h., l'adoucisseur Ecosol est géré de manière totalement autonome grâce à l'énergie solaire.

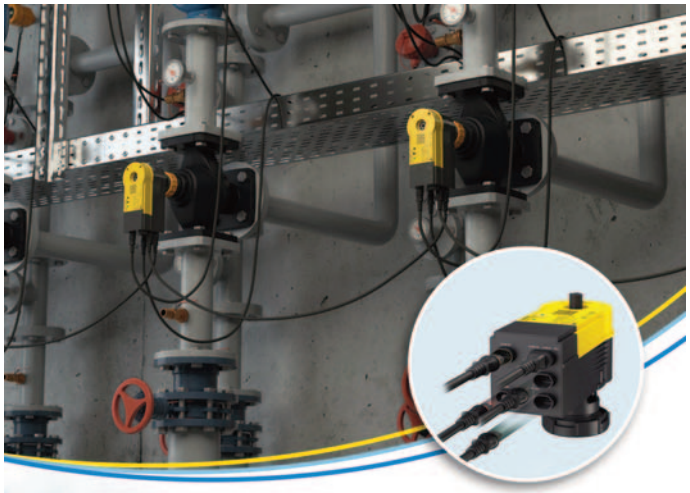
Parfaitement adapté aux ménages de 1 à 5 personnes, il permet d'obtenir une eau 100% adoucie sans consommation électrique tout en assurant ses fonctions de suppression du calcaire, et donc de protéger la peau et préserver les appareils contre le tartre.

Doté d'une vanne volumétrique électronique de qualité, sa régénération automatique est intelligente, c'est-à-dire qu'elle est déclenchée en fonction du volume d'eau consommée. Pour parfaire la technologie, Ecosol a été équipé d'un programme simple à piloter.

Economique, l'adoucisseur Ecosol effectue ses régénérations à contre-courant et possède un système backwash pour une économie d'eau optimale.

L'Ecosol, la qualité Merkur dotée d'une énergie 100% verte, renouvelable et gratuite !

MERKUR



Smart Actuator :

la maintenance prédictive devient réalité

3 en 1 : Servomoteur de Vanne, Régulateur et Intégration dans le Cloud

Installation et mise en service simple

- Installation rapide et fiable grâce aux connecteurs munis de câbles pré-assemblés. Gain de temps de 30% à l'installation
- Interfaces BACnet, Bluetooth Low Energy et Wi-Fi pour une intégration flexible dans les systèmes
- Mise en service avec une application mobile
- Intégration dans le cloud via MQTT

Large champ d'application

- Conception de réseaux Smart Actuator avec l'intelligence distribuée autonome
- Éventail d'applications provenant du cloud SAUTER
- Deux entrées/sorties universelles pour le raccordement d'appareils de terrain
- Gamme d'applications extensible grâce aux boitiers Entrées/Sorties

Maintenance prédictive

- Contrôle continu de l'état du système et stockage des données dans le cloud SAUTER
- Comparaison des données avec les valeurs de référence
- Recommandations d'action à partir des données analysées

Pour plus d'information :
www.sauter.fr ou info@sauter.fr

Systems
Components
Services
Facility Management

SAUTER
Pour l'environnement durable.

Le nouvel adoucisseur i-soft PRO de Judo

L'innovation sur le marché de l'adoucissement JUDO

L'eau désirée pour une à trois unités d'habitation - voilà ce que fournit le nouvel adoucisseur JUDO i-soft PRO. Compact, en tant qu'installation au sol, avec une expérience utilisateur (UX) spécialement développée et des fonctions intelligentes étendues. Au total, l'utilisateur dispose de huit scènes d'eau prédéfinies. En cas de besoin, il peut facilement élargir ces scènes avec l'i-soft PRO et créer ses propres scènes. Cela offre encore plus de confort personnel au quotidien.

L'adoucisseur est en outre conçu de manière à ce que l'interaction entre l'utilisateur et l'installation soit un jeu d'enfant. L'interface utilisateur particulièrement simple et intuitive fait de l'utilisation de l'adoucisseur une expérience positive. Par exemple, lorsque l'utilisateur entre dans la pièce, l'écran d'indication d'état MSID-Mega avec capteur de réveil situé à l'avant de l'installation s'allume automatiquement. À l'approche, il affiche de manière autonome l'état de fonctionnement, les messages d'avertissement et d'erreur, un débit d'eau ainsi que la quantité de sel actuellement mesurée.

JUDO a également développé un nouveau concept d'expérience utilisateur. L'ensemble du menu est conçu de manière particulièrement intuitive. L'adoucisseur posé au sol offre une hauteur de commande optimale, l'écran étant incliné de manière à garantir une excellente lisibilité. Le couvercle Soft-Close facilite également la manipulation. L'installation peut en outre être commandée via l'application gratuite JU-Control avec un smartphone, une tablette ou via un navigateur web. L'application permet à l'utilisateur de modifier partout et à tout moment la qualité d'eau souhaitée, de commander des fonctions importantes et de consulter des informations.

Grâce à la gestion brevetée i-salt, l'installation saisit la quantité exacte de sel à l'aide de capteurs de poids et d'algorithmes complexes et détermine avec précision la concentration de la saumure. Associée à la mesure en continu, elle permet une gestion adaptative de la capacité. Cela se fait par l'évaluation des habitudes de consommation et la commande de la quantité de saumure utilisée. La capacité est automatiquement augmentée ou réduite en fonction de la consommation afin d'obtenir des intervalles optimaux entre deux régénérations. L'utilisateur bénéficie ainsi d'une consommation de sel optimisée et d'une régénération intelligente et flexible.

© Judo

L'adoucisseur i-soft PRO possède huit scènes d'eau préréglées qui peuvent être complétées individuellement.

JUDO

NOUVEAU

Le carnet de FilièrePro.

Régulièrement, retrouvez les produits des industriels, classés par famille.

Cette « mini-application », totalement responsive, vous permet de naviguer parmi les produits...

Inscrivez-vous gratuitement pour recevoir le carnet dans votre boîte e-mail.

Accessible également directement via le site Internet : **www.lecarnetdefilierepro.fr**

Accessible également via www.filierepro.fr

ThermoZYKLUS – ST-FP : régulation par pièce centralisée pour radiateur électrique fil pilote

Bâtiments énergivores, problématiques de confort, exigences élevées liées aux ERP : la mise en oeuvre de la régulation terminale intelligente ThermoZYKLUS avec son nouveau commutateur ST-FP est la solution rapide et efficace qui permet l'automatisation instantanée d'un parc de radiateurs électriques sans perturbation de l'activité ni renouvellement massif des équipements.

Une solution radio éprouvée : depuis plus de 15 ans, des milliers de radiateurs sont régulés thermocycliquement avec une précision inégalée de +/- 0,15°C grâce à l'algorithme breveté THZ. En version 100 % radio, la régulation ThermoZYKLUS est idéale en rénovation : elle s'installe rapidement sans perturber le fonctionnement du site et fonctionne immédiatement de façon autonome sans aucun pré-réglage.

Une automatisation simple du chauffage : le commutateur radio ST-FP régule instantanément et efficacement les radiateurs électriques à fil pilote. Finis les « grille-pains » énergivores ! Le simple raccordement de sa borne au fil pilote du radiateur assure la régulation dynamique en fonction des informations reçues par les sondes d'ambiance. De conception étroite, sa fixation murale derrière le radiateur permet son utilisation en toute discrétion. L'alimentation du radiateur est suffisante.

Une gestion optimale de l'énergie : la mise en oeuvre de la régulation ThermoZYKLUS permet de réaliser automatiquement des économies d'énergie jusqu'à 30 % et d'assurer un excellent confort thermique quelle que soit la saison. Communication GTC, accès à distance via smartphone ou webserveur, maintenance prédictive via plateforme active… accessibles en un tour de main.

Pratique : les sondes sont disponibles en versions antivandales pour assurer la sécurisation des équipements et une pérennité optimale de l'installation.

Les nombreux avantages du ST-FP en font l'outil idéal pour remplir aisément les conditions des CPE, Décret Tertiaire et BACS.

THERMOZYKLUS

wilo

Habitat résidentiel

Circulateur de chauffage et climatisation haut rendement

Le circulateur **Wilo-Stratos PICO** s'impose comme le circulateur haut rendement de référence sur le marché. Equipé d'un moteur synchrone associé à une hydraulique haut rendement le Wilo-Stratos PICO allie facilité de réglage, performances et coûts d'énergie réduits. Le mode de régulation Dynamic Adapt plus propose une adaptation automatique du point de fonctionnement par rapport aux besoins de l'installation.

Via l'application Wilo Assistant et le Wilo-Smart Connect Module BT (en option), le circulateur peut être configuré et les données d'exploitation consultées sur smartphones et tablettes en mode Bluetooth.

Téléchargez l'application Wilo-Assistant sur : Disponible sur Google play — DISPONIBLE SUR App Store

0 801 802 802 (N°vert)
info.fr@wilo.com

www.wilo.com/fr/fr

Wilo-Stratos PICO

NOUVEAU

La FRENCH FAB

★★★★★ GARANTIE 5 ANS

Face aux très nombreux changements de calendrier, nous vous conseillons de systématiquement valider les dates annoncées auprès des organisateurs.

Mondial du bâtiment

Du 3 au 6 octobre 2022 à Paris Porte de Versailles. De retour sur son parc d'exposition historique, cette rencontre regroupera les salons Batimat, Ideobain et Interclima. Axé sur le génie climatique, le salon Interclima abordera notamment les thématiques des énergies renouvelables, de la qualité de l'air intérieur, le tout dans un contexte de défi énergie-carbone. Le salon Ideobain abordera quant à lui les dernières tendances en matière de technologie et de matériaux.

www.interclima.com
www.ideobain.com

EnerJ-Meeting

Le 15 novembre 2022, au Palais de la Bourse à Lyon. Journée de l'efficacité énergétique et environnementale du bâtiment. Au programme : une exposition, 60 conférences dans 4 salles, la rencontre entre 1 000 décideurs et prescripteurs du bâtiment.

https://lyon.enerj-meeting.com

BePOSITIVE 2023

Les 21 au 23 mars 2023 à Lyon Eurexpo. Salon de la transition énergétique qui rassemble tous les acteurs des filières bâtiment et énergies. Quatre secteurs d'exposition : nouveaux systèmes énergétiques, énergies dans le bâtiment, solutions constructives, bois énergie – Flam'Expo.

www.bepositive-events.com/fr

INDEX ENTREPRISES ET ORGANISMES CITÉS

AFISB 6
BANIDES 32-34
BDR THERMA 8, 32-34
BETT 7
BOSCH 20
BUTAGAZ 16
CAH 10
CHAPPEE 8, 32-34
CNPG 36
COÉDIS 9
DE DIETRICH 8
DELABIE 21, 26-30
FDME 9
FF3C 14
FISMES PLOMBERIE CHAUFFAGE 17
FNAS 9
GEBERIT 26-30
GRDF 13
GROHE 26-30
JUDO 40
KINEDO 8
MERKUR 39
PG 8, 12
PRESTO 26-30
RESIDEO 32-34
SAMSUNG 38
SAUNIER DUVAL 32-34
SAUTER 32-34, 37
SENTINEL 22
SFA 26-30
SUPRATECH 26-30
THERMOZYKLUS 32-34, 41
UNICLIMA 13
VAILLANT 6, 32-34
VIEGA 26-30
VIESSMANN 7, 24-25
VITRA 6, 26-30
WILO 7, 32-34

Annonceurs

STOCKPRO - - - - - - - - - - 1re
CHAPPÉE - - - - - - - - - - - 2e
ABONNEMENT - - - - - - - - - 3e
DELABIE - - - - - - - - - - - 4e
GEBERIT - - - - - - - - - - - 27
GREE - - - - - - - - - - - - - - 4
GROHE - - - - - - - - - - - 18-19
MERCEDES - - - - - - - - - - 15
SFA - - - - - - - - - - - - - - 23
SAUTER - - - - - - - - - - - 39
STOCKPRO - - - - - - - - - - 11
SUPRATECH - - - - - - - - - 31
THERMOZYKLUS - - - - - - - 35
VIEGA - - - - - - - - - - - - - 9
WILO - - - - - - - - - - - - - 41

SERVICE ABONNEMENT

L'abonnement annuel comprend 6 parutions.

• **France : 1 an**, 48 € TTC **2 ans**, 78 € TTC, (dont T.V.A 20 %)
• **Étranger : 1 an**, 75 € HT **2 ans**, 120 € HT, franco

Renseignements : AD.Com / "Filière Pro"
5, rue de Conflans 94220 Charenton-le-Pont
Tél. : +33 (0)1 43 68 03 43 / Fax : +33 (0)1 43 68 06 67

Prix au numéro : 10,00 € TTC

Pour vous abonner, vous pouvez également utiliser le site internet www.filierepro.fr

www.filierepro.fr

Les + du mag
les dossiers thématiques, hors-série, ...

Les produits et vidéos des fabricants
classés par famille :
génie climatique ; sanitaire ; aéraulique ; mesure/outillage ; catalogues/brochures/logiciels.

Pour vous abonner, commander, consulter des magazines...
Les anciens magazines sont téléchargeables gratuitement ...

Les actualités
Toutes les infos de la filière

La news letter mensuelle
Chaque mois, une sélection d'actualités...

La carte de France
des grossistes.

NOUVEAU

Le carnet de FilièrePro.
Régulièrement, retrouvez les produits des industriels, classés par famille.
Cette «mini-application», totalement responsive, vous permet de naviguer parmi les produits...
Inscrivez-vous gratuitement pour recevoir le carnet dans votre boite mail.
Accessible également directement via le site Internet : **www.lecarnetdefilierepro.fr**

Acessible également via www.filierepro.fr

Le site Internet "FilièrePro"...

de nombreuses rubriques à découvrir en complément du magazine.

Abonnement

☑ OUI, je m'abonne à "FilièrePro" GÉNIE CLIMATIQUE - SANITAIRE - AÉRAULIQUE

L'abonnement annuel comprend 6 parutions, la carte des grossistes, les hors-série et l'accès « abonné » du site Internet.

☐ Pour 2 ans (12 numéros) -20%
- France : 2 ans, 78 € TTC (dont T.V.A 20 %)
- Étranger : 2 ans, 120 € HT, franco

☐ Pour 1 an (6 numéros)
- France : 1 an, 48 € TTC (dont T.V.A 20 %)
- Étranger : 1 an, 75 € HT, franco

Abonnement disponible également via le site Internet : **www.filierepro.fr**

adresse : ☐ professionnelle ☐ privée (Abt. FP 80)

Nom : ..... Prénom : .....

Société : .....

Adresse : .....

Code Postal : |_|_|_|_|_| .... Ville : .....

Téléphone : ..... Fax : .....

e-mail : ..... Code NAF / APE |_|_|_|_|

A retourner sous enveloppe affranchie à :
filièrepro
5, rue de Conflans
94220 - Charenton-le-Pont
Facture à réception du règlement

Je règle par :
- ☐ Chèque bancaire à l'ordre d'**AD.Com**
- ☐ Virement à l'ordre d'**AD.Com**
  CIC Paris Nation Entreprises - Compte N° 30066 10914 00010208501 10

DELABIE

Bâti-support avec robinet automatique de chasse d'eau directe TEMPOMATIC bicommande

- **Hygiène :** aucune stagnation d'eau ou risque de développement bactérien, chasse d'eau directe **sans réservoir**, chasse automatique sans contact manuel, rinçage périodique hygiénique toutes les 24 h
- **Efficacité :** chasse puissante et disponible à tout instant
- **Installation aisée :** bâti-support autoportant prémonté avec boîtier étanche adaptable à tout type de parement (existe aussi en version encastrée)
- **Économie d'eau :** rinçage automatique « intelligent » (volume d'eau adapté à l'usage)
- **Confort :** déclenchement automatique (sans contact) ou volontaire (bouton poussoir)

DELABIE, expert en **robinetterie et équipements sanitaires pour Lieux Publics**, s'inscrit dans une logique d'économie d'eau et d'énergie, en concevant des gammes de produits design, performants et responsables.

Plus d'informations sur **delabie.fr**